

**IMPLANTAT Suprastrukturen
spannungsfrei mit FUNKENEROSION**

**IMPLANT-retained suprastructures
passivated to a stress free fit through spark erosion**

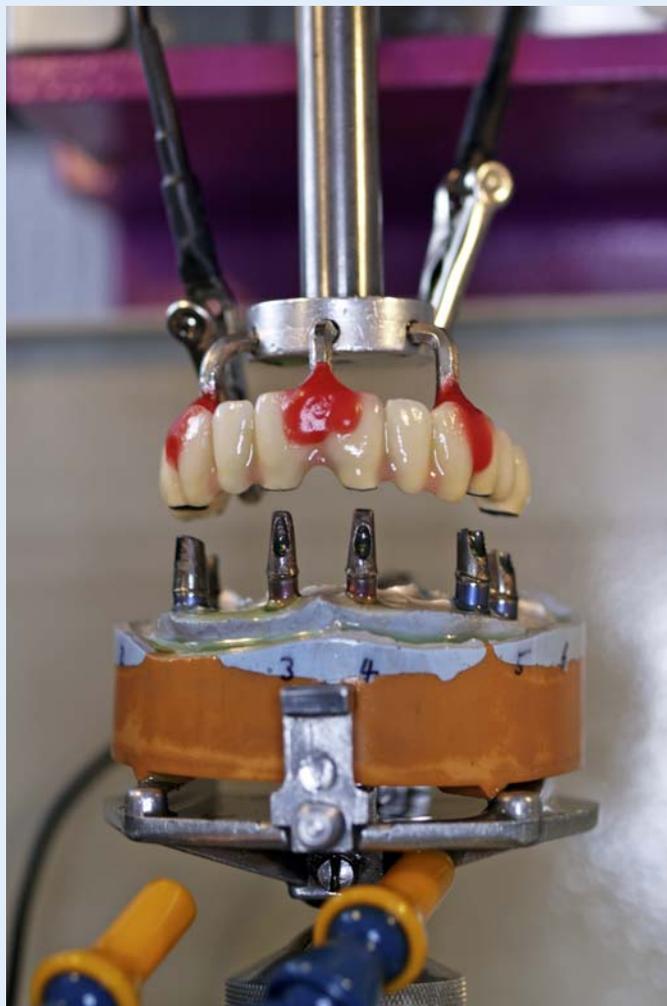
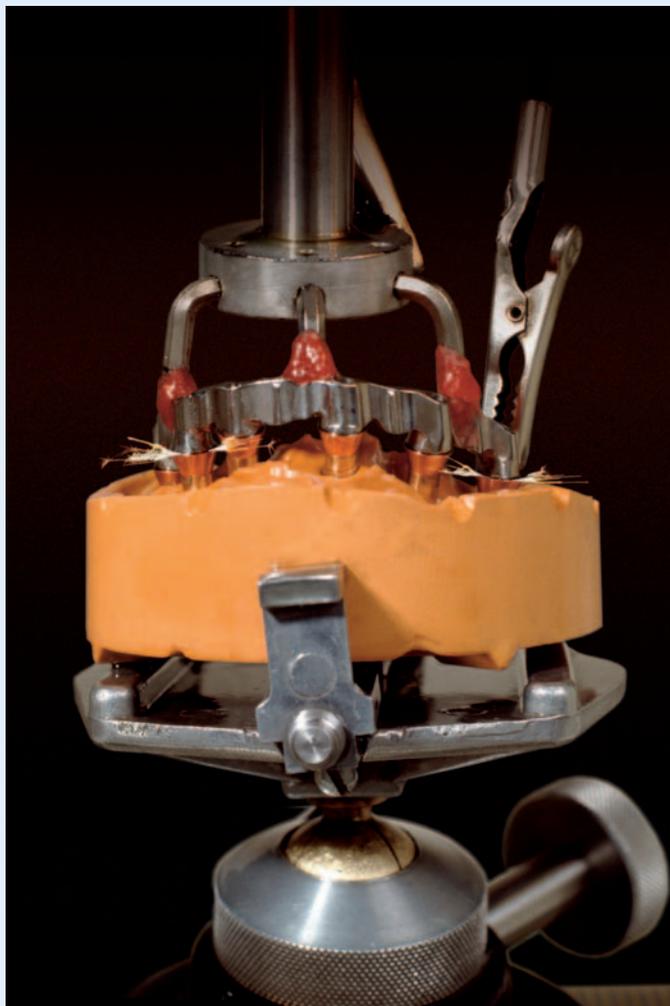
**SOVRASTRUTTURE IMPLANTARI
passive con L'ELETTRROEROSIONE**

**ИМПЛАНТАТНЫЕ супраструктуры
без напряжения с ИСКРОВОЙ ЭРОЗИЕЙ**

SAE-SECOTEC-Funkenerosionstechnologie

SAE-Secotec-Spark Erosion Technology

CAE-CEKOTЕК-Искроэрозионная технология



Passivierungsprozess 1

Publikation/publication

Siehe: QZ 10/1002, Seite 1114-1137
Qualitätssicherung interdisziplinärer
Zusammenarbeit am Beispiel zahnloser und
teilbezahnter Patienten

See: Quintessenz Journal of Dental Technology
Volume 2 / Number 2 / April 2004, page 158-181
Edentulous and partially dentate patients:
Quality assurance through interdisciplinary
cooperation

См.: Журнал «Квинтэссенция»
Выпуск 5/6 - 2003, Москва, ноябрь

See in Korean: QDT 5 / Volume 28 / 2003

See in Polish: Quintessence Periodontologia Implanty
2 / May 2004

Passivierungsprozess 2

Publikation/publication

Siehe: dental dialogue 5/2006
Passiv passend gemacht

See: EDI-Journal 02/2006
Passivation of implant superstructures using the
spark-erosion technique

Vedere: dental dialogue 7/2006
Passività e precisione

См.: Журнал «Новое в стоматологии»
Специальный выпуск 2/2007, 3/2007,
стр. 90-96, 84-89

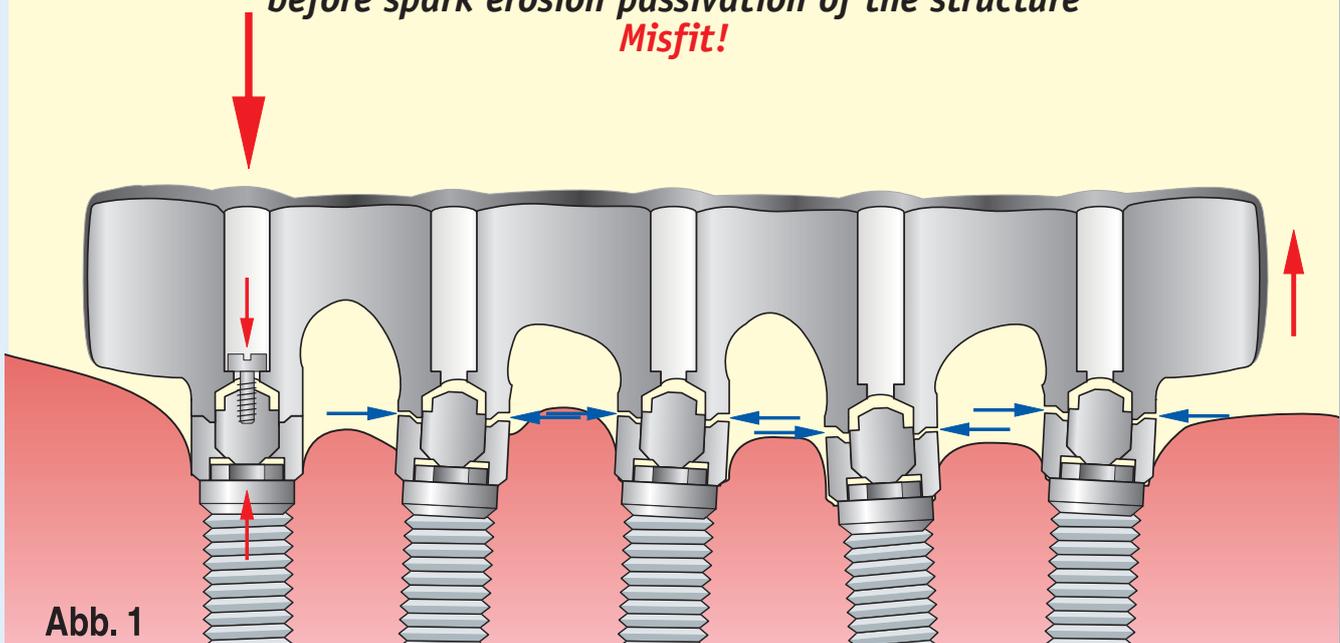
	Seite/page		Seite/page
SAE-SECOTEC-PROGRAMM 2010			
SAE-Funkerosionsmaschine	14/15	S7 Straumann SynOcta	40/41
SAE-Grundausrüstung	16/17	S8 Straumann SynOcta 1,5	40/41
A1 Ankylos	18/19	S9 Straumann SynOcta für zementierte Kronen und Brücken	40/41
A2 Astra 20°	18/19	S10 Straumann SynOcta WN (Wide Neck)	40/41
A3 Astra 45°	18/19	S11 Straumann Narrow-Neck-Implantat	42/43
B1 Bego-Semados	18/19	T1 SPI Thommen Ø 3,5	42/43
B2 Biomet 3i Certain Ø 4,0 mm	20/21	T2 SPI Thommen Ø 4,0	42/43
B3 Biomet 3i Certain Ø 5,0 mm	20/21	T3 SPI Thommen Ø 4,5	42/43
B4 Biomet 3i Certain Ø 6,0 mm	20/21	T4 SPI Thommen Ø 5,0	44/45
B5 Biomet 3i Conical Abutment WCA 51-55	20/21	T5 SPI Thommen Ø 6,0	44/45
B6 Biomet 3i Conical Abutment WCA 61-65	22/23	Z1 Zimmer Spline: Ø 3,25	44/45
B7 Biomet 3i Standard Abutment AB 200-700	22/23	Z2 Zimmer Spline: Ø 4,0	44/45
B8 Biomet 3i Microminiplant (2.5 Hex)	22/23		
B9 Biomet 3i Ø 6,0 UCLA WP (Wide Platform)	22/23	SECOTEC-Informationen	
C1 Camlog Ø 3,3 + Ø 3,8 + Ø 4,3	24/25	SECOTEC Informations	
C2 Camlog Ø 5,0 + Ø 6,0	24/25	Sheffield-Test	4/5/13
D1 Dentegris Ø 3,75	24/25	SAE-Funkerosionsverfahren	
D2 Dentegris Ø 4,5+ Ø 4,75	24/25	<i>SAE Spark Erosion Method</i>	6/7
F1 Friatec Frialit 2/MH 2: Ø 3,4	26/27	Secotec-Verfahren unter Nutzung der Funkerosion	
F2 Friatec Frialit 2/MH 2: Ø 3,8	26/27	<i>Secotec system under use of the Spark Erosion</i>	8/9
F3 Friatec Frialit 2/MH 2: Ø 4,5	26/27	SAE-Secotec Modellvorbereitung	
F4 Frialit MP2 Ø 3,4 + Ø 3,8 / Ø 4,5 / Ø 5,5	26/27	<i>SAE Secotec Model Preparation</i>	10/11
I1 IMZ Kinetik Line Ø 3,3	28/29	Grafische Darstellung des Modellaufbaus	
I2 IMZ Kinetik Line Ø 4,0	28/29	<i>Diagram of Model Structure</i>	12/13
M1 MIS Multi Unit	28/29	Information für Implantatarbeiten	
N1 Neoss-Multi Abutment	28/29	<i>Information on implant-retained restorations</i>	50
N2 NobelActive NP Ø 3,5	30/31		
N3 NobelActive NP Ø 4,3	30/31	SECOTEC-Hilfswerkzeug	
N4 Nobel Biocare EsthetiCone	30/31	SECOTEC Accessories	
N5 Nobel Biocare Mirus-Cone Ø 4,8 RP (Regular Platform) = multi-unit	30/31	Drehmomentschlüssel und Rätsschrad	
N6 Nobel Biocare Mirus-Cone Ø 6,0 WP (Wide Platform) = multi-unit	32/33	<i>torque wrench and Wrench wheel</i>	46/47
N7 Nobel Biocare Replace Select NP	32/33	Adapter für ISO-Schaft-Instrumente	
N8 Nobel Biocare Replace Select RP	32/33	<i>Adapter for ISO-shaft-instruments</i>	46/47
N9 Nobel Biocare Replace Select WP	32/33	Konter- und Imbusschlüssel	
N10 Nobel Biocare Replace Select Ø 6,0 mm	34/35	<i>counter wrench and hex key</i>	46/47
N11 Nobel Biocare Standard	34/35	Gewindehülse und Schraube aus Titan	
N12 Nobel Biocare UCLA - rotationsgeschützt	34/35	<i>titanium abutment and screw</i>	46/47
N13 Nobel Biocare UCLA-RP (Regular Platform)	34/35		
N14 Nobel Biocare UCLA-NP (Narrow Platform)	36/37	Zur Patienteninformation	
N15 Nobel Biocare UCLA-WP (Wide Platform)	36/37	For Patient's Information	
S1 Schütz-Impla	36/37	Transparent-Demo-Modelle	
S2 Steri-Oss PME	36/37	<i>transparent demo models</i>	48/49
S3 Straumann Bone Level Ø 3,5	38/39	Implantat-Demo-Modelle	
S4 Straumann Bone Level Ø 4,5	38/39	<i>implant replicas</i>	48/49
S5 Straumann Bone Level Ø 6,5	38/39	Titanröhrchen für Röntgen- und Bohrschablone	
S6 Straumann Octa	38/39	<i>titanium cylinder for radiographic and drilling jig</i>	48/49
		Zubehör für das formkonstante Funkerosionsmodell	
		<i>accessories for the form constant Spark Erosion model</i>	48/49
		Ncm-Einstellungen am Drehmomentschlüssel	
		<i>Ncm Adjustments to the Torque Wrench</i>	51

SAE-SECOTEC / Sheffield-Test

Das Verfahren zur Passivierung von zahntechnisch bedingten Fehlpassungen bei Implantat-Suprastrukturen durch Funkenerosion.

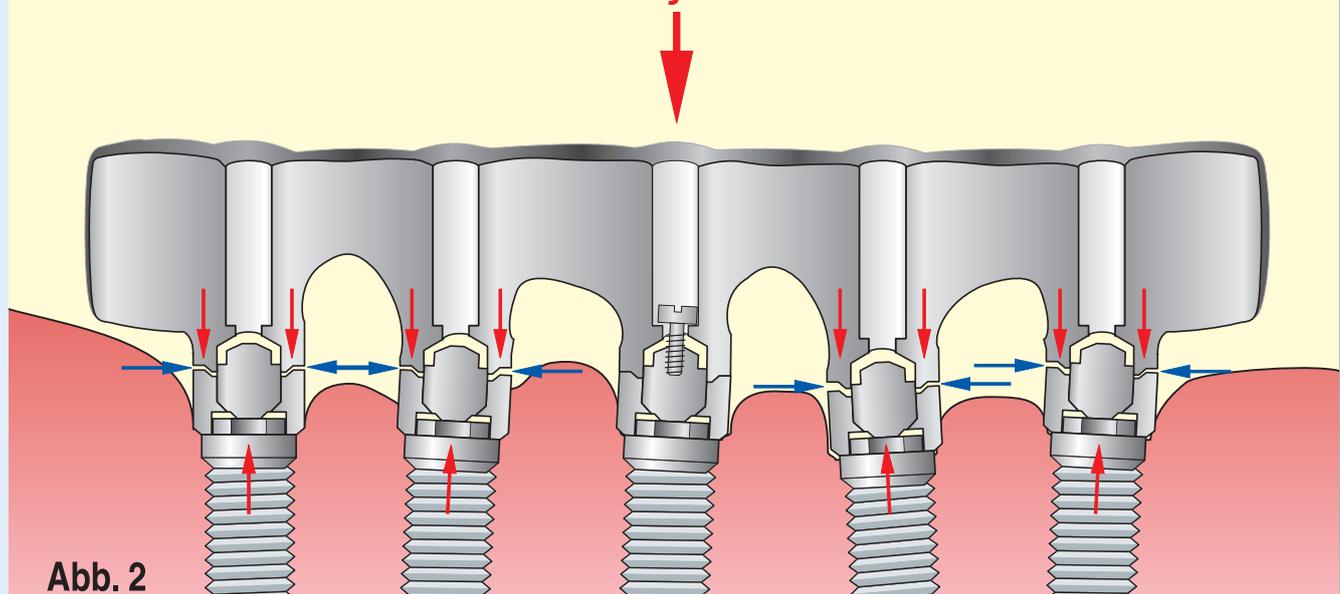
**Eine Schraube außen angezogen
vor der funkenerosiven Passivierung der Struktur
Fehlpassung!**

**One outer screw is fastened
before spark erosion passivation of the structure
Misfit!**



**Eine Schraube mittig angezogen
vor der funkenerosiven Passivierung der Struktur
Fehlpassung!**

**One center screw is fastened
before spark erosion passivation of the structure
Misfit!**



SAE-SECOTEC / Sheffield-Test



The spark erosion method of correcting inherent inaccuracies of conventional prosthetic techniques when manufacturing implant-retained superstructures.

**Alle Schrauben angezogen
vor der funkenerosiven Passivierung der Struktur
Zug- und Druckspannung auf den Implantaten**

*All screws are fastened
before spark erosion passivation of the structure
Stress transfer to the implants*

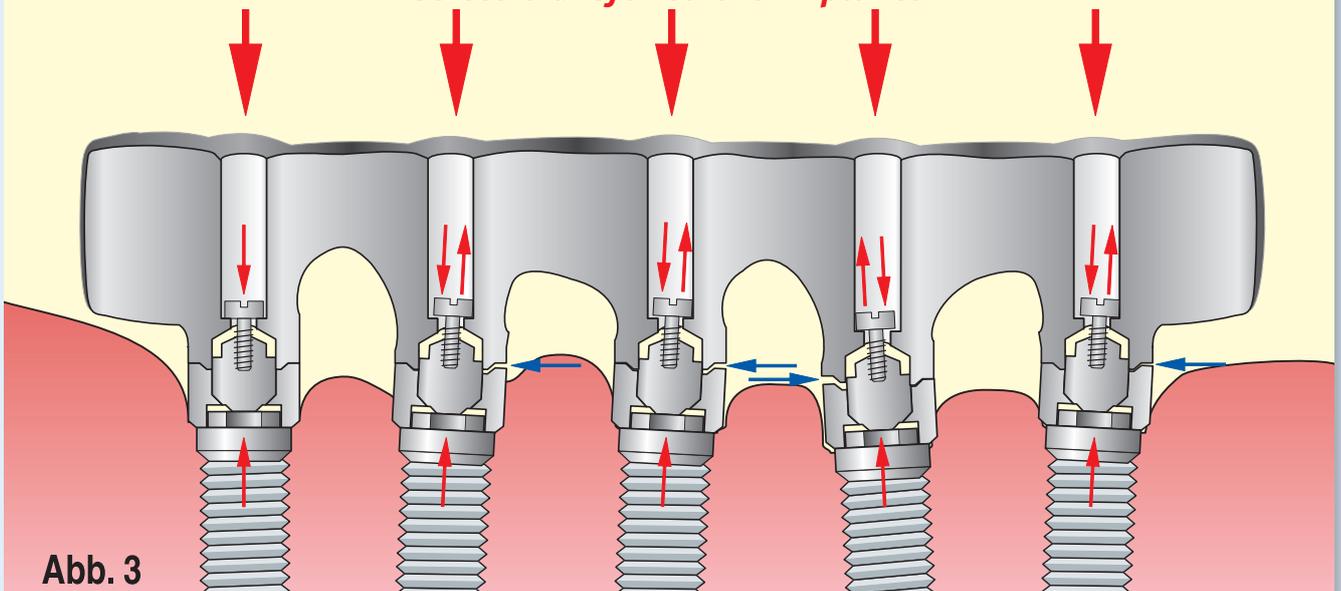


Abb. 3

**Eine Schraube außen angezogen
nach der funkenerosiven Passivierung der Struktur
spannungsfreier Sitz der Struktur auf den Implantaten**

*One outer screw is fastened
after spark erosion passivation of the structure
stress-free fit of the structure on the implants*

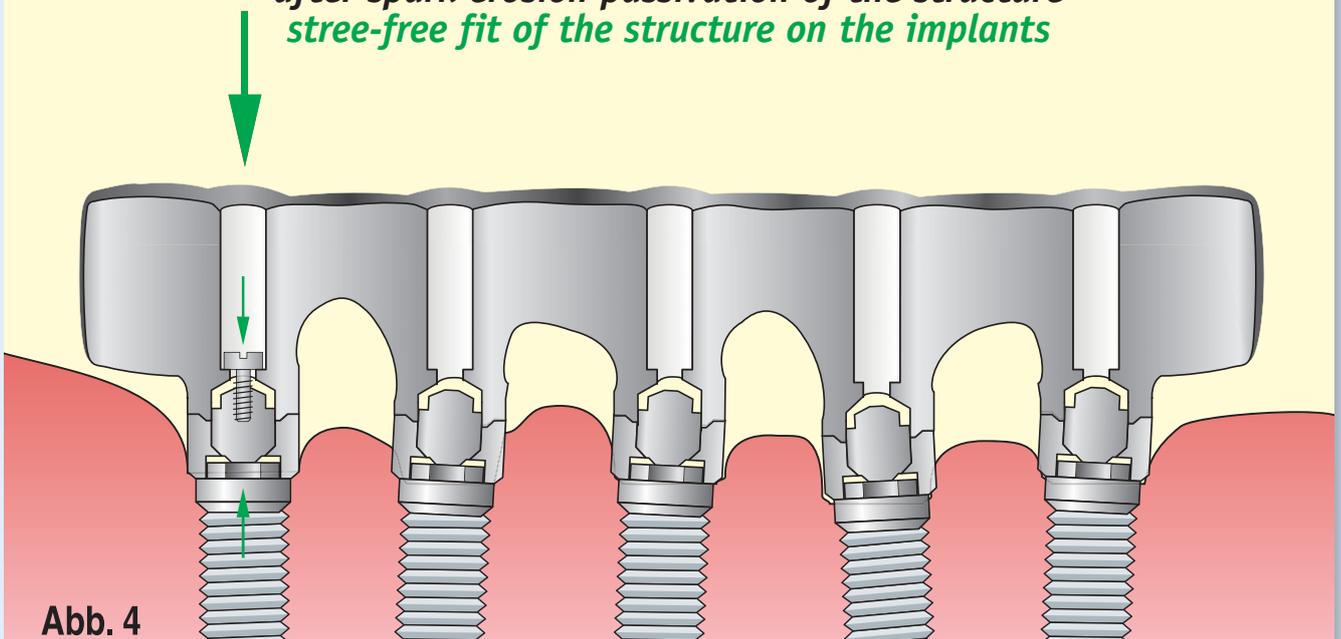


Abb. 4

Das SAE-Funkenerosionsverfahren zur Passungsoptimierung der Implantat-Meso- und Suprastrukturen

Es ist nicht möglich, eine exakte Passung und einen spannungsfreien passiven Sitz der Meso- und Suprastruktur auf den inserierten Implantaten mit den in der Zahnmedizin angewandten Gusstechniken zu erzielen.

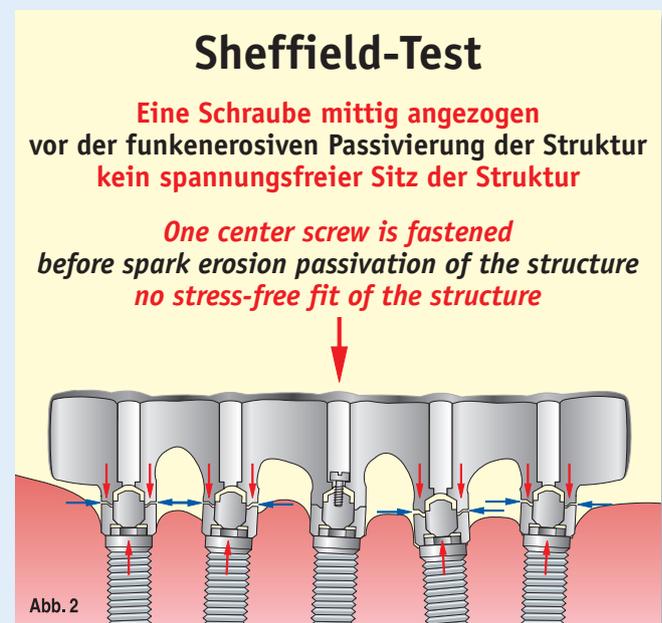
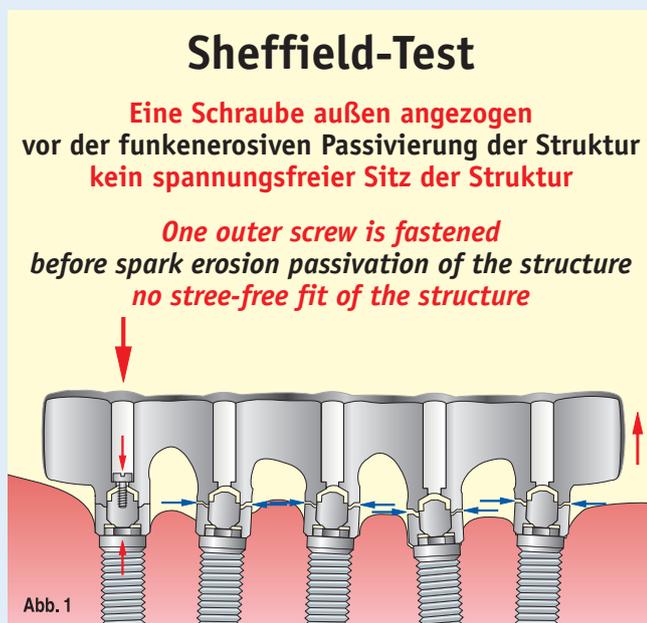
Um aber die Forderung der Zahnmedizin nach einem passiven Sitz der Suprastruktur auf den inserierten Implantaten nur annähernd erfüllen zu können, werden in der Zahnmedizin viele Hilfswege beschritten. Die gegossene Suprastruktur wird ein- oder mehrfach zertrennt und neu gefügt durch Löt- und Schweißvorgänge. Daraus resultieren neue Fehlpassungen, wenn auch in geringerem Maße. Wird jedoch die mehrspannige Struktur keramisch verblendet, treten Verspannungen der Struktur auf, ausgelöst durch das Aufschrumpfen der Keramikmasse während des Aufbrennprozesses. Es kommt wiederum zur Fehlpassung der Suprastruktur.

Diese zahntechnisch bedingten Fehlpassungen werden nach Fertigstellung der Suprastruktur durch das SAE-Secotec-Funkenerosionsverfahren korrigiert, und ein spannungsfreier Sitz wird erzielt.

Durch das SAE-Secotec-Funkenerosionsverfahren werden bei dem electrophysikalischen Vorgang feinste Metallpartikel von der Suprastruktur abgetragen, beginnend an den Bereichen, die zuerst Kontakt zu den Modellimplantaten haben, und prozessfortschreitend, bis die Suprastruktur durch den Abtrag an der Implantatkontur an allen Bereichen gleichmäßig Kontakt hat.

Für den Funkenerosionsprozess ist ein spezielles Modell notwendig, wobei die Secotec-Modellhülsen ein Auswechseln der Modellimplantate gegen formidentische Elektroden ermöglichen und damit der Stromfluss gewährleistet ist.

Die Anwendung dieses Secotec-Verfahrens ist möglich für alle elektrisch leitfähigen Metalle und Legierungen sowie nach dem Verblenden der Suprastruktur mit Keramik oder Kunststoff.



The SAE Spark Erosion Method for Achieving a Passive Fit of Implant Framework

The conventional methods of casting framework in the dental laboratory will never lead to a passive fit of the sub and suprastructures situated on osseointegrated implants.

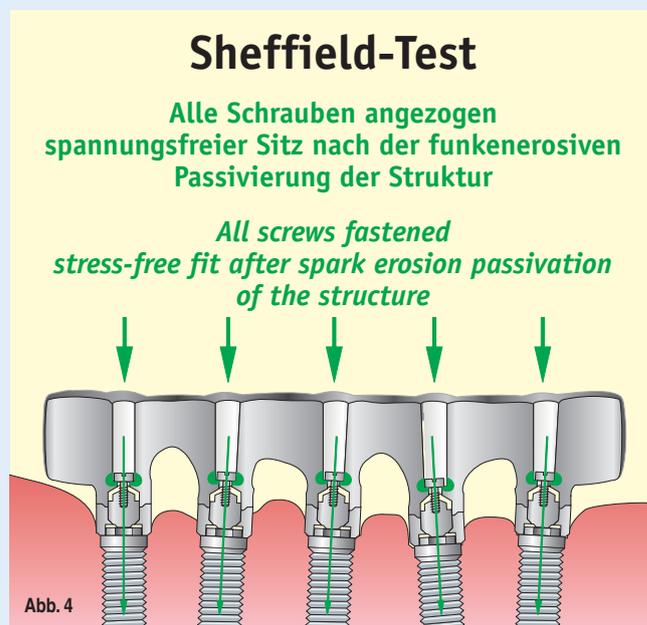
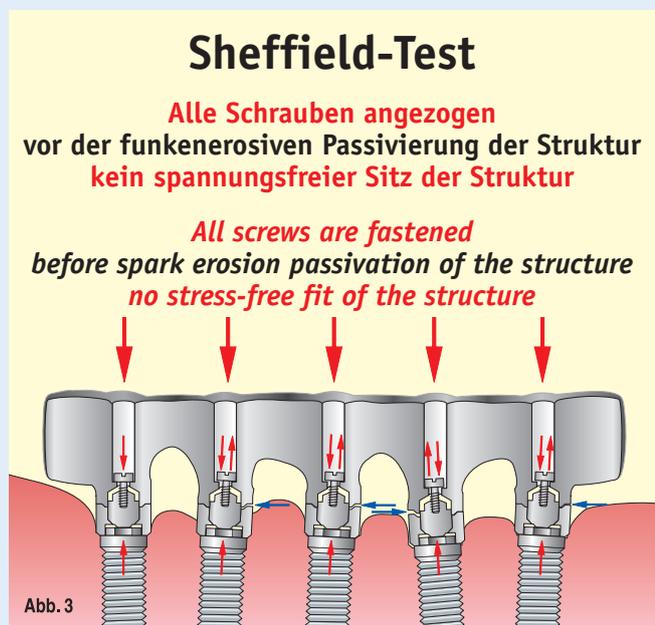
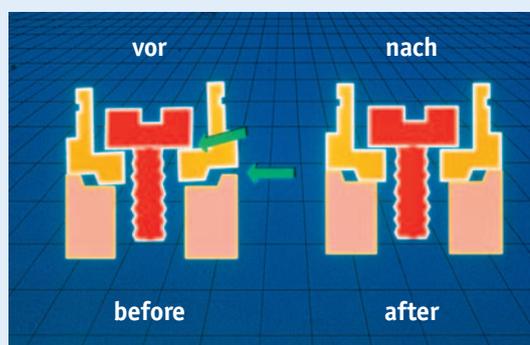
However, to comply with the demands of dentistry to achieve a passive fit of the implant related framework, many variables are considered. The cast suprastructure is segmented and reconnected, either by soldering or welding. This procedure leads to new inaccuracies, if only to an insignificant extent. But when the ceramic veneering is applied to the multispanded restoration, the framework shows a stress producing potential due to the shrinkage of the ceramic during firing. Again, we find an inaccurate fitting fixture.

These inaccuracies resulting from conventional prosthetic techniques can be corrected after completion of the suprastructure by applying the SAE Secotec Spark Erosion Method.

With the SAE Secotec Spark Erosion Technique, short circuit impulses in an electrical field burst out particles from the metallic surface of the suprastructure, starting from the areas that first come into contact with the lab implants and continuing until all contours of the framework are equally spark eroded, thus achieving uniform contact.

A special model is needed to provide electrical contact during the spark erosion procedure. The model shells furnish the opportunity to exchange the implant replicas for identical electrodes assuring an even flow of electricity and a sufficient production of sparks.

The Secotec System is applicable to all conductible metals and alloys and to acrylic or ceramic veneered suprastructures.



Das Secotec-Verfahren unter Nutzung der Funkenerosion

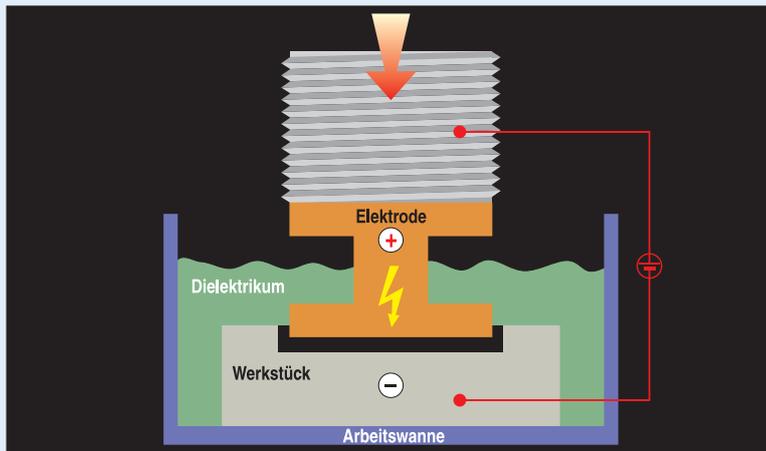


Abb.1
Das Prinzip der Funkenerosion



Abb.2
Implantatstruktur in der Funkenerosionsmaschine



Abb.3
Erosionsabtragende, spannungsverursachende Kontaktflächen

Was ist Funkenerosion

Die Funkenerosion ist eine Methode zur abtragenden Formgebung von elektrisch leitfähigen Metallen durch gesteuerte elektrische Stromimpulse zwischen Werkzeugelektrode (Implantatelektrode) und Werkstück (Implantat-Meso- oder Suprastruktur) in Gegenwart einer nichtleitenden (dielektrischen) Flüssigkeit.

Das Erodieren ist neben den zerspannenden Verfahren (Fräsen – Bohren) ein weiteres Verfahren zur Bearbeitung von Metallen, jedoch mit dem wesentlichen Unterschied, dass die Rotation des Werkzeuges (Drillfräser) entfällt und durch die feststehende Elektrode im senkrechten Vortrieb speziell bei Restaurationen auf Implantaten äußerst exakte Passungen mit individueller Formgebung ermöglicht werden.

Seit 20 Jahren findet das Funkenerosionsverfahren in der Zahntechnik seine Anwendung im Bereich der kombinierten Prothetik. In der Implantatprothetik wird das Verfahren seit einigen Jahren zur Passivierung der Passung bei Meso- und Suprastrukturen auf Implantaten eingesetzt.

Der gussbedingte Verzug von Implantat-Meso- und Suprastrukturen kann rasch durch das funkenerosive Abtragen der spannungsverursachenden Kontaktflächen behoben werden, sodass ein passiver Sitz der Meso- oder Suprastrukturen auf den Implantaten erzielt wird.

Das Prinzip der Funkenerosion

Werkstück (Meso- oder Suprastruktur) und Elektrode werden in der Funkenerosionsmaschine so in die Arbeitsposition (Abb. 1 und 2) gebracht, dass sich beide nicht berühren. Es bleibt ein Spalt, der mit einer isolierenden Flüssigkeit (Dielektrikum) gefüllt wird. Die Bearbeitung erfolgt in einem Behälter. Werkstück und Elektrode sind über ein stromführendes Kabel an eine Gleichstromquelle angeschlossen. Die Stromleitung ist durch einen Schalter unterbrochen. Wird dieser geschlossen, entstehen zwischen Werkstück und Elektrode Kurzschlussimpulse, die Funkenüberschläge von der Elektrode zum Werkstück abgeben.

Diese Funkenüberschläge bewirken den Metallabtrag am Werkstück (Struktur) auf den zuerst auftreffenden Partien. Der Abtrag setzt sich fort, bis alle Partien der Struktur voll Kontakt zu den Elektroden haben. Das Werkstück sitzt dann zirkulär voll auf den Implantatelektroden auf, deren Oberflächendesign exakt dem der Implantate oder der Abutments entspricht.

What is Spark Erosion

The Spark Erosion is a method for harming design of electric-conductive metals by controlled electric electricity impulses between tool electrode (implant electrode) and working piece (implant meso or suprastructure) in presence of a non-conducting (dielectrical) liquid.

The erosion is compared with the machining procedure (cutting – drilling) an additional procedure for working metals, but however with the essential difference that the rotation of the tool (drill cutter) is dropped, and there is created the opportunity by the fixed electrode in the vertical propulsion especially in case of restorations on implants to obtain utmost fits with individual design.

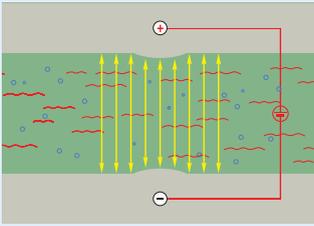
For 20 years the Spark Erosion System has been used in the Dental Technology in the area of the combined prosthodontia. In the implant prosthodontia the procedure has been used for several years for passivation of the fit with regard to meso and suprastructures on implants.

The contraction caused by the cast of implant meso and suprastructures can quickly be removed by the spark erosion system of the contact areas causing tension, so that a passive sit of the meso and suprastructures on the implants can be obtained.

The principle of the Spark Erosion

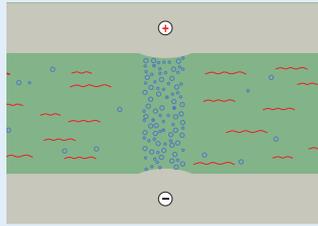
Working piece (meso or suprastructure) and electrode are turned in the spark erosion machine into working position (illustration 1 and 2), so that they do not touch each other. It rests a gap which is filled with an isolating liquid (dielectricum). The working on it is effected in a container. Working piece and electrode are connected by a current wire with a direct-current source. The electric cables are interrupted by a switch. If it is closed, there are caused, by short-circuit, impulses between working piece and electrode, which emit sparking somersaults from the electrode to the working piece. These sparking somersaults cause the harming of the metal on the working piece (structure) on the parties which hit first. The harming continues until all parties of the structure have full contact with the electrodes. The working piece sits fully circulative on the implant electrodes whose surface design corresponds exactly with the surface design of the implants or of the abutments.

The Secotec System under Use of the Spark Erosion



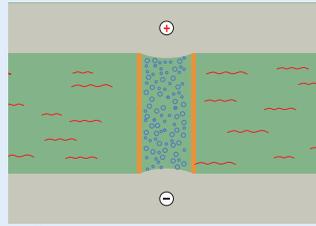
1. Durch Einschalten der Spannung bildet sich zwischen Elektrode und Werkstück ein elektrisches Feld.

An electric field is developed between electrode and work piece by turning on the tension.



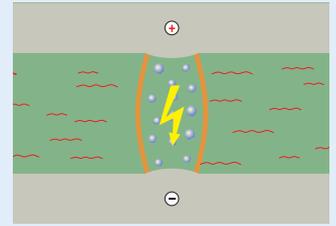
2. Die elektrisch leitenden Teilchen konzentrieren sich im Feld zwischen Elektrode und Werkstück und bilden eine Brücke.

The electrically conducted particles concentrate in the field between electrode and work piece and form a bridge.



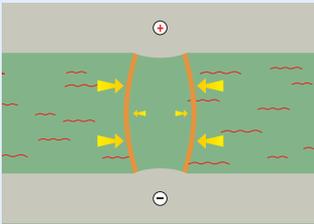
3. Über diese Brücke bildet sich schlagartig ein Entladungskanal aus.

Suddenly a channel of discharge develops itself over this bridge.



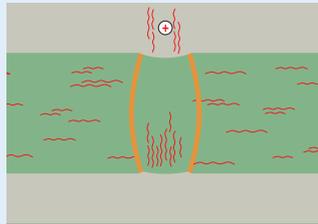
4. Mit beginnender Entladung steigt die Anzahl der elektrisch leitenden Teilchen lawinenhaft an, der Strom beginnt zu fließen.

With beginning discharge, the number of the electrically conducted particles increases like an avalanche, the electricity begins to flow.



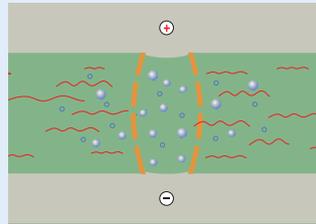
5. Aufgrund der Viskosität des Dielektrikums entsteht ein Gegen- druck, der den Entladungskanal zwischen Elektrode und Werkstück zusammenschnürt. Die konzentrierte Wärme bringt die Oberflächen zum Schmelzen.

A counter-pressure arises because of the viscosity of the dielectric which ties up the channel of discharge between electrode and working piece. The concentrated heat brings the surface areas to melting.



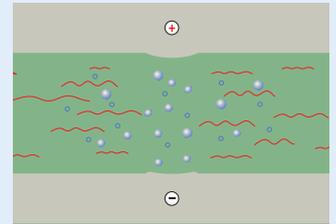
6. Die Temperatur nimmt zu, das Schmelzen setzt sich in die Oberflächen hinein fort. Durch das Verdampfen der Schmelze entstehen kurzzeitig hohe Temperaturen.

The temperature increases, the melting continues into the surface areas. High temperatures arise by the vaporization of the melt in short-term.



7. Durch Abschalten der Spannung wird der Stromfluss unterbrochen, der Entladungskanal bricht zusammen. Dies führt zu schlagartigen Ausschleudern und Verdampfen der Schmelze.

The flow of electricity is interrupted by switching off the tension, the channel of discharge fails. This leads to sudden centrifugation and vaporization of the melt.



8. Am Ende der Entladung befindet sich im Dielektrikum fein verteiltes Elektrodenmaterial. Die Werkstück- und Elektrodenoberflächen haben je einen Abtragskrater.

There is spread fine electrode material in the dielectric at the end of the discharge. The surface areas of the working piece and the electrode have an ablation crater each.

Aufgaben des Dielektrikums

Isolation:

Das Dielektrikum hat die wichtige Aufgabe, das Werkstück von der Elektrode zu isolieren. Der elektrische Durchschlag muss bei geringstmöglichen Abstand erfolgen. Dadurch erhöht man die Abtragsleistung und die Abbildungsgenauigkeit.

Kühlung:

Da der elektrische Funke mit ca. 10.000°C auf dem Werkstück auftrifft, muss das Dielektrikum Elektrode und Werkstück kühlen. Eine Überhitzung der Elektrode muss vermieden werden, damit es nicht zu einem übermäßig hohen Verschleiß kommt. Die beim Funkenerosionsprozess entstehenden Metaldämpfe müssen in der Flüssigkeit kondensieren können, zudem müssen die entstandenen Abtragspartikel von der Erodierzone weggespült werden, damit Prozessstörungen vermieden werden.

Purpose of the Dielectricum

Insulation:

The dielectricum has the important function to insulate the working piece from the electrode. The disruptive discharge must be effected at the smallest distance. Thereby the ablation capacity increases and the precision of reproduction.

Cooling:

Since the electric spark hits on the working piece with about 10,000°C, the dielectricum must cool electrode and working piece. An overheating of the electrode must be avoided, so that there does not arise an augmented high loss. The metal steams developed by the Spark Erosion System must be able to condense in the liquid, additionally the resulted ablation particles must be washed away from the erosion zone to avoid faults with regard to the process.

SAE-SECOTEC

Modellvorbereitung – Step by Step



Abbildungen 1 + 1a

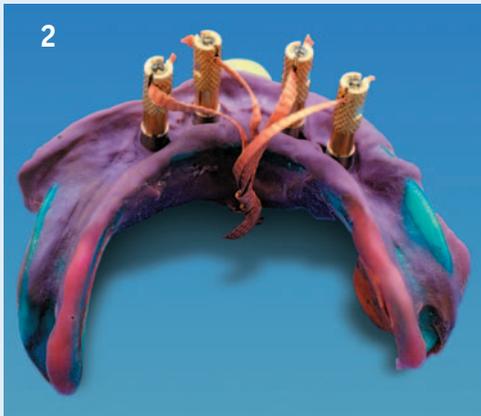
Die Abformung mit individuellem Löffel und Impregum mit den Abformpfosten

Figs. 1 + 1a

The individual tray holding the impression in Impregum with the impression copings.

Рисунок 1 + 1a

Слепок с индивидуальной ложкой в импрегум с моделирующими опорами.



Abbildungen 2 + 2a

In die Secotec-Modellhülsen werden die systemgebundenen Modellimplantate eingeschraubt, welche dann mit den in der Abformung befindlichen Abformpfosten verschraubt werden. Die Schraubvorgänge werden mit dem Drehmomentschlüssel (Bestell-Nr.: 82-0521) und dem Konterschlüssel (Bestell-Nr.: 82-0531) unter Berücksichtigung der angegebenen Anschraubwerte – Ncm – durchgeführt. Jede Modellhülse wird mit der Kupferlitze (Bestell-Nr.: 82-0500) kontaktiert, sodass alle Modellhülsen im Stromkreis verbunden sind.

Figs. 2 + 2a

The lab implant replicas of a matching implant system are attached to the Secotec model shells and then screwed to the impression copings embedded in the impression. All tightening procedures are performed with a torque wrench (item no. 82-0521) and a counter wrench (item no. 82-0531), hereby complying with the specific torque – Ncm. – Copper wire (item no. 82-0500) is attached to each model shell, thus connecting them to form an electrical circuit.



Рисунок 2 + 2a

В модельные втулки Секотек ввинчиваются модельные имплантаты этой же системы, которые затем соединяются с находящимися в слепке моделирующими опорами. Процессы соединения винтами выполняются с помощью динамометрического ключа (Арт.-№ 82-0521) и контрключа (Арт.-№ 82-0531) с учётом заданных значений стягивающего усилия N см. Каждая модельная втулка находится в контакте с медным проводом (Арт.-№ 82-0500), так что все модельные втулки образуют электрическую цепь.



Abbildung 3

Es erfolgt der Ausguss in dauerelastischem Modellkunststoff, so dass die Modellimplantate völlig mit weichem Kunststoff bedeckt sind und nur die Modellhülsen komplett sichtbar bleiben.

Fig. 3

An elastic die acrylic is poured. The implant replicas are completely covered with the soft acrylic and only the model shells are visible.

Рисунок 3

Производится заливка медленноотвердеющей моделировочной пластмассой, так что модели имплантата полностью покрываются мягкой пластмассой и видимыми остаются только модельные колпачки.

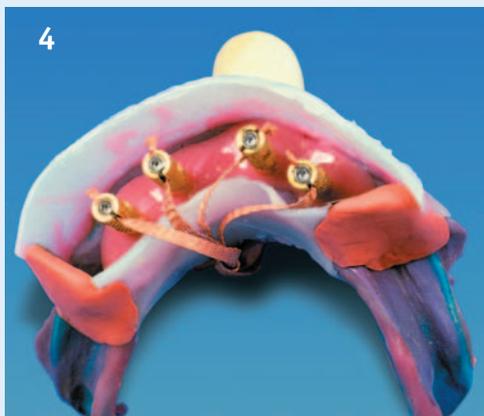


Abbildung 4

Eine Abgrenzungsmanschette aus Wachs wird angebracht.

Fig. 4

A wax barrier is created.

Рисунок 4

Наносится ограничительный валик из воска.



Abbildung 5

Der gesamte Bereich wird mit Silberpulver dünn bestäubt, als Isolation gegen das Epoxydharz.

Fig. 5

The entire area is slightly dusted with silver powder to insulate against the Epoxy Resin.

Рисунок 5

Вся часть покрывается тонким слоем серебряного порошка для изоляции эпоксидной смолы.



Abbildung 6

Es erfolgt der Teilausguss mit einem kontraktionsarmen – 0,03 mm – Modellepoxydharz (Bestell-Nr.: 40-1060).

Fig. 6

A partial pour is made with low contracting – 0.03 mm – die Epoxy Resin (item no. 40-1060).

Рисунок 6

Производится заливка из моделировочной эпоксидной смолы с малым коэффициентом сжатия 0,03 мм (Арт.-№ 40-1060).

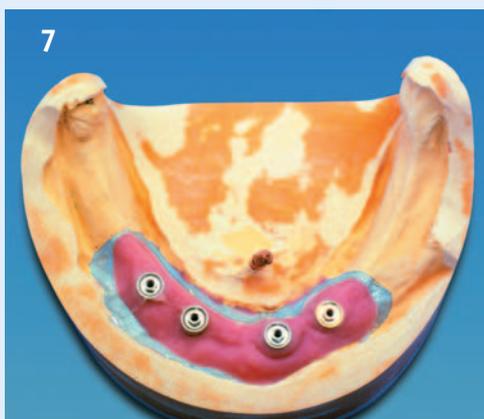


Abbildung 7

Nach Entfernung aller Wachsreste erfolgt der komplette Ausguss in Gips der Güteklasse IV.

Fig. 7

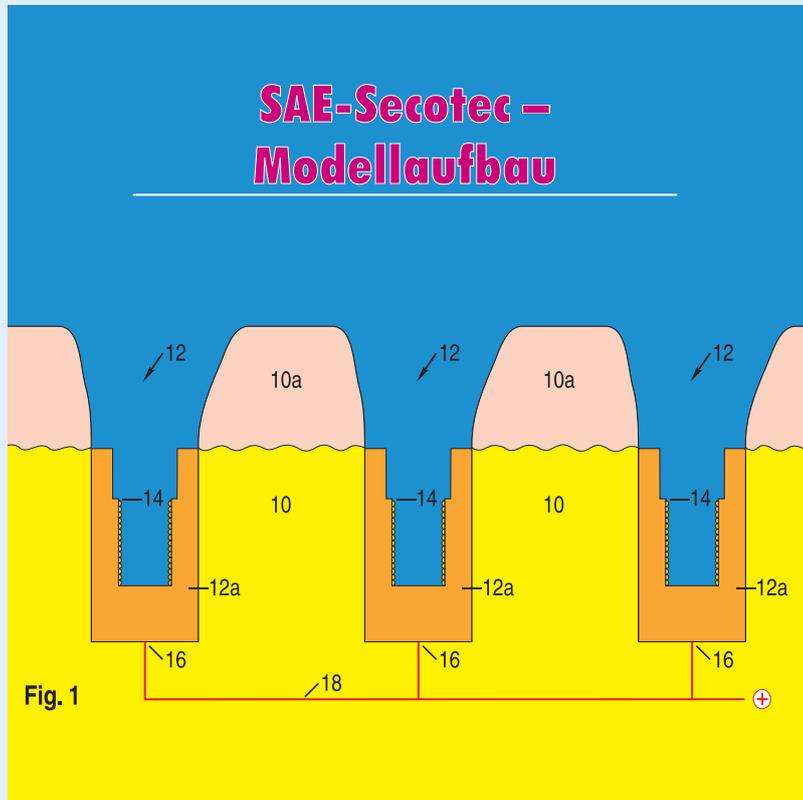
After all of the excess wax is removed the remaining pour is completed in a type IV die stone.

Рисунок 7

После удаления всех остатков воска производится полная заливка из гипса класса качества IV.

SAE-SECOTEC

Grafische Darstellung des Modellaufbaus / *Diagram of Model Structure* /
Графическое изображение строения модели



Modellaufbau

- 10 Modell aus Gips
- 10a Modellanteil (elastisch und abnehmbar)
- 12 Aufnahmebereich für Modellimplantat und Implantatelektrode
- 12a Modellhülse
- 14 Gewindegang der Modellhülse
- 16 Kontaktbereich für die Litze
- 18 Kupferlitze für Stromfluss (Anode)

Model Structure

- 10 die model
- 10a removable elastic portion
- 12 admitting area for implant replica and electrode
- 12a model shell
- 14 threading path of model shell
- 16 copper wire contact
- 18 copper wire for conductivity (anode)

Строение модели

- 10 Модель из гипса
- 10a Компонент модели (эластичный и съёмный)
- 12 Область установки модельного имплантата и имплантатного электрода
- 12a Модельная втулка
- 14 Резьба модельной втулки
- 16 Область контакта шины
- 18 Медная шина для замыкания цепи (анод)

Siehe auch Veröffentlichungen/
Also see publications in/

Смотри также публикации:

- Q Implantologie 99-3-279-294
- QZ 12/97
- Dental Labor 2/97
- russ. (русск.) QZ 5/6 2003
- QZ 10/2002
- QZ UK 4/2004

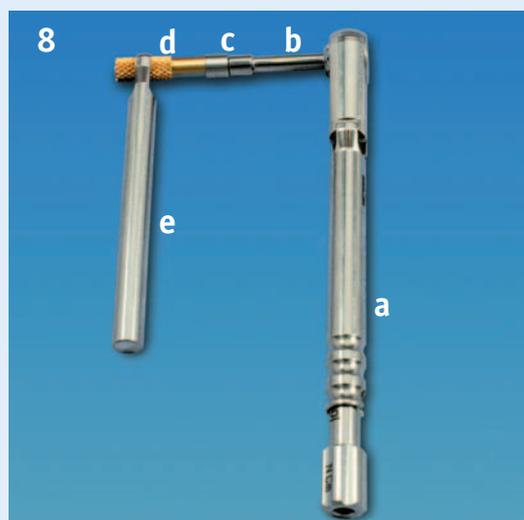


Abbildung 8

- a) Drehmomentschlüssel (82-0521)
- b) Eindrehwerkzeug
- c) Modellimplantat
- d) Modellhülse
- e) Konterschlüssel (82-0531)

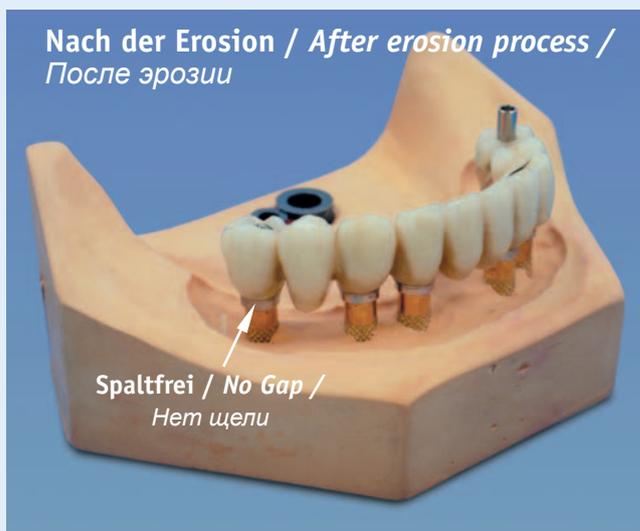
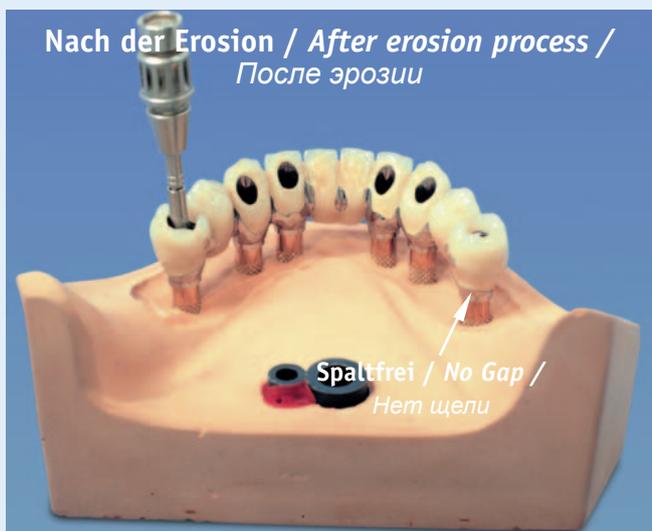
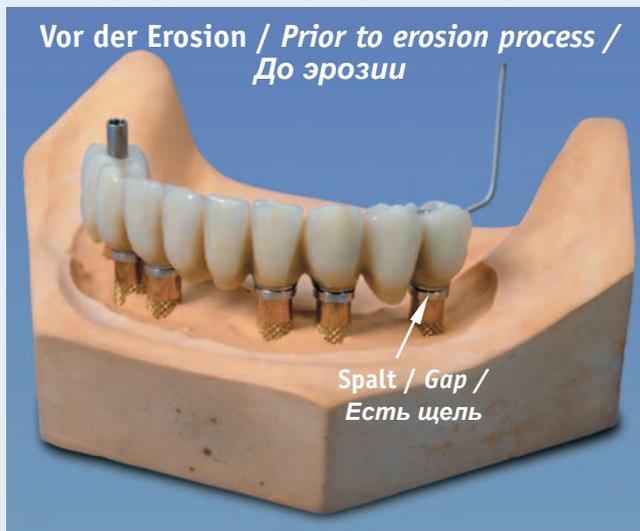
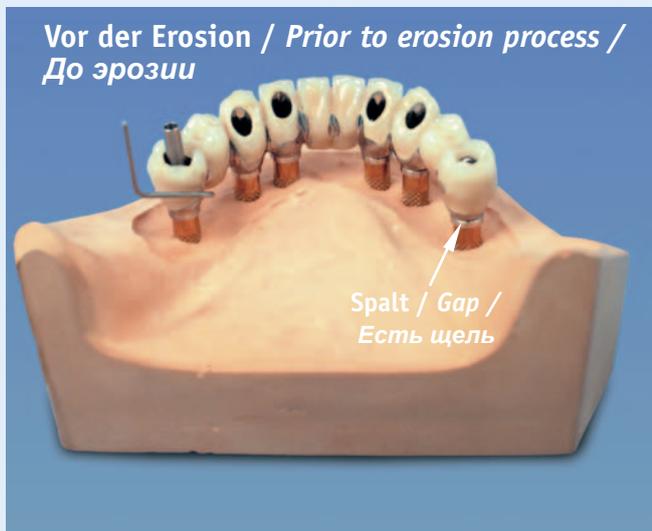
Fig. 8

- a) torque wrench
- b) driver
- c) implant replica
- d) model shell
- e) counter wrench

Рисунок 8

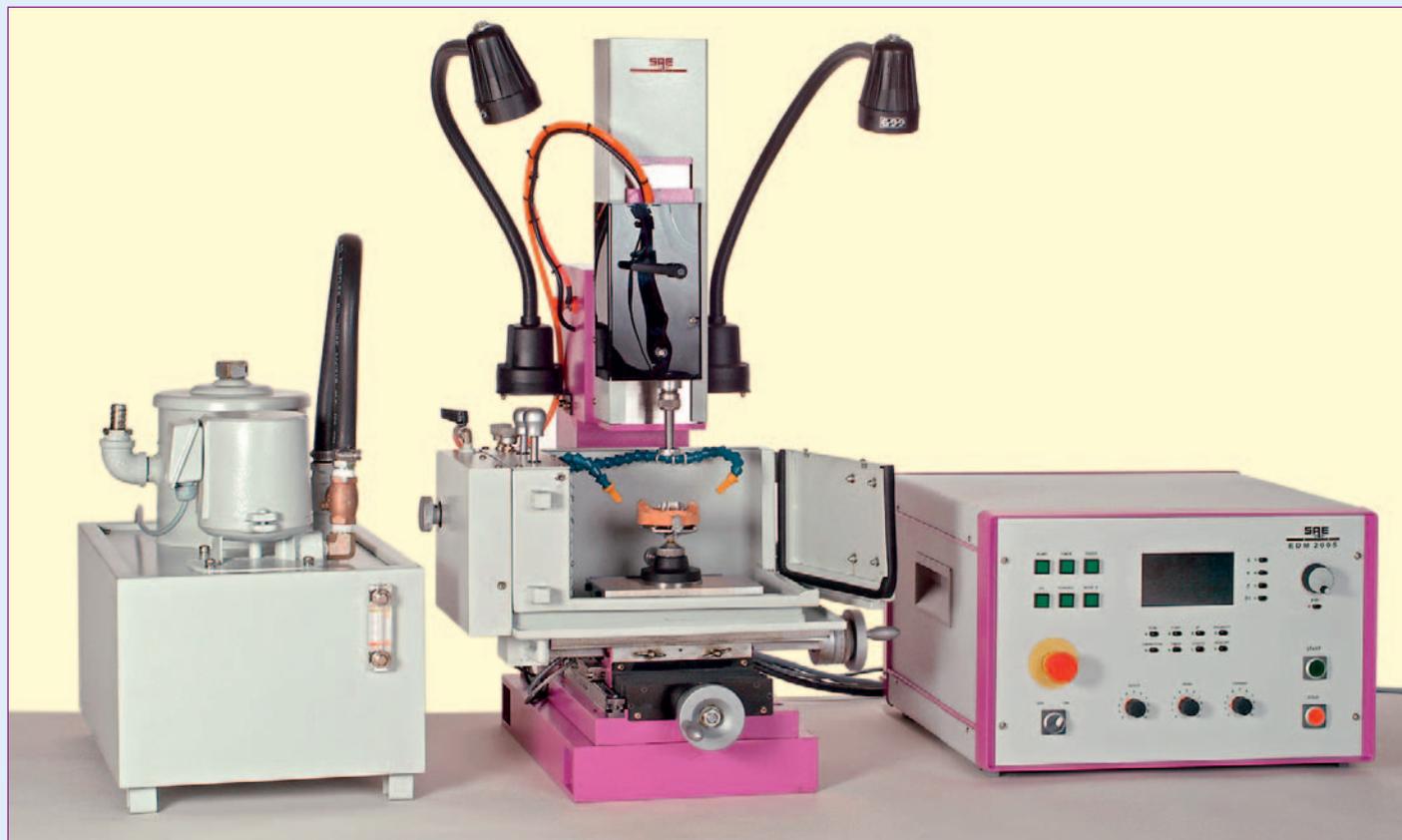
- a) Динамометрический ключ
- b) Отвёртка
- c) Модельный имплантат
- d) Модельная втулка
- e) Контрключ

Sheffield-Test – Eine Schraube angezogen / *One screw is fastened /*
 Тест Шеффилда – затянут один винт



SAE-Funkenerosionsmaschine EDM 2005

SAE Spark Erosion Machine EDM 2005 | Macchina di elettroerosione SAE EDM 2005 |



Spezifikation / Specvication / Specifiche tecniche / СПЕЦИФИКАЦИЯ

Aufspannfläche/Magnettisch	200 x 100 mm	Mittlerer Impulsstrom	max. 12 A
Mounting table/magnetic table	200 x 100 mm	Medium pulsing current	max. 12 A
Superficie di fissaggio/banco magnetico	200 x 100 mm	Corrente media ad impulsi	max. 12 A
Крепёжная плита / Магнитный стол	200 x 100 мм	Средний импульсный ток	макс. 12 а
Längsverstellung, X-Achse	150 mm	Höchster Impulsstrom	max. 24 A
Longitudinal adjustment, x axis	150 mm	Highest pulsing current	max. 24 A
Spostamento longitudinale, asse X	150 mm	Corrente max. ad impulsi	max. 24 A
Продольная регулировка по оси X	150 мм	Макс. импульсный ток	макс. 24 а
Querverstellung, Y-Achse	100 mm	Anschlussleistung	1,5 kVA
Cross adjustment, Y axis	100 mm	Connection	1,5 kVA
Spostamento trasversale, asse Y	100 mm	Potenza assorbita	1,5 kVA
Поперечная регулировка по оси Y	100 мм	Присоединяемая мощность	1,5 ква
Größter Abstand Tisch/Pinole	240 mm	Anschlussspannung	220 V
Maximum space table/spindle sleeve	240 mm	Connecting stress	220 V
Distanza massima asse verticale Z	240 mm	Tensione di rete	220 V
Максимальное расстояние стол/пиноль	240 мм	Присоединяемое напряжение	220 в
Durchgehender Erodierhub	220 mm	Frequenz	50 – 60 Hz
Internal erosion stroke	220 mm	Frequency	50 – 60 Hz
Distanza massima di erosione	220 mm	Frequenza	50 – 60 Hz
Проходящий эрозионный ход	220 мм	Частота	50 – 60 гц
Inhalt des Dielektrikumsystems	45 l	Gewicht	180 kg kpl.
Contents of the dielectric fluid system	45 l	Weight	180 kg cpl.
Capacità serbatoio olio dielettrico	45 l	Peso	180 kg compl.
Содержание системы диэлектрика	45 л	Bec	180 кг компл
Drehspindel	0-500 U.p.M	3-Achsen-Digitalanzeige / LCD-Display	
Rotating coil	0-500 U.p.M	3 axis display / LCD display	
Velocità rotazione mandrino	0-500 giri/min	Visualizzazione digitale 3 assi / Display LCD	
Вращающийся винт	0 - 500 об.в мин.	Цифровая индикация 3 осей / LCD-дисплей	
Füllhöhe Arbeitsbehälter	175 mm		
Filling height working container	175 mm		
Livello olio dielettrico nella vasca di lavoro	175 mm		
Высота наполнения раб. сосуда	175 мм		

CAE Искроэрозионная машина EDM 2005

SAE-Funkenerosionsmaschine

10-1105 SAE-Funkenerosionsmaschine EDM 2005 **neu**

Verbesserte Leistungen: Funkenerosionsmaschine EDM 2005

- Neue digitale Generortechnologie
- Modernisierte prozessorgesteuerte Bedieneinheit
- Technologiedatenspeicher Aufruf über Produktkennung
- Z-Achsen-Einheit
- Multifunktionsdisplay mit Fehleranzeige
- Minimierung der Oberflächenrautiefe
- Mit PCI-Anschluss – Steuerung über Laptop möglich
- Schnellere Tankbefüllung
- Z-Achse „Touch-down-Nullpunkteinstellung“
- Individuelle Parameter-einstellungen möglich

Nutzbar für:

- SAE-T-Geschiebe
- SAE-Doppel-T-Geschiebe
- SAE-Reitergeschiebe
- SAE-Schwenkriegel
- SAE-Schwenkriegel '95
- SAE-Modulriegel
- SAE-Steckriegel
- Friktionsstifte
- Passivierung der Implantatstrukturen

SAE Spark Erosion Machine

10-1105 SAE Spark erosion machine EDM 2005 **new**

Improved Performances: Spark Erosion Machine EDM 2005

- New digital generator technology
- Modernized processor controlled unit
- Technology data memory Call up by product code
- Z axis unit
- Multi function display with error display
- Minimization of the surface rough depth
- With PCI contact – control by laptop possible
- Faster filling of tank
- Z axis “touch down zero point adjustment”
- Individual parameter adjustments possible

Usable for:

- SAE T attachment
- SAE double T attachment
- SAE interlock attachment
- SAE swivel-latch attachment
- SAE swivel-latch attachment '95
- SAE module latch
- SAE pin attachment
- Friction pins
- Passivation of implant frameworks

Macchina di elettroerosione SAE

10-1105 Macchina di elettroerosione SAE EDM 2005 – **Novità**

Migliorie di performance: Macchina di elettroerosione EDM 2005

- Generatore di nuova tecnologia
- Unità di comando modernizzata controllata da microprocessore
- Memoria dati con programmi preimpostati
- Comando separato asse Z
- Display multifunzione con visualizzazione errori
- Riduzione al minimo della rugosità superficiale
- Ingresso PCI – possibilità di comando tramite portatile
- Riempimento più rapido della vasca di lavoro
- Asse Z “Impostazione punto zero touch-down”
- Possibilità di impostazione individuale dei parametri

Può essere usata per:

- Attacco SAE-T
- Attacco SAE doppia T
- Attacco Reiter SAE
- Chiavistelli orientabili SAE
- Chiavistelli orientabili SAE '95
- Chiavistelli SAE a modulo
- Chiavistelli a perno (bot-tone) SAE
- Perni di frizione
- Passivazione delle strutture implantari

CAE Искроэрозионная

машина
10-1105 CAE Искроэрозионная машина EDM 2005, **новая**

Искроэрозионная машина EDM 2005 с усовершенствованной мощностью:

- новая технология генератора
- переоснащённый пульт управления
- технология архивации данных
- измерение по оси Z
- многофункциональный дисплей с индикацией ошибок
- уменьшение шероховатой поверхности
- ввод для ПК – возможно управление через портативный компьютер
- ускоренное наполнение бассейна
- «Touch-down» обнуление позиции по оси Z
- возможность индивидуального введения параметров

Используется для:

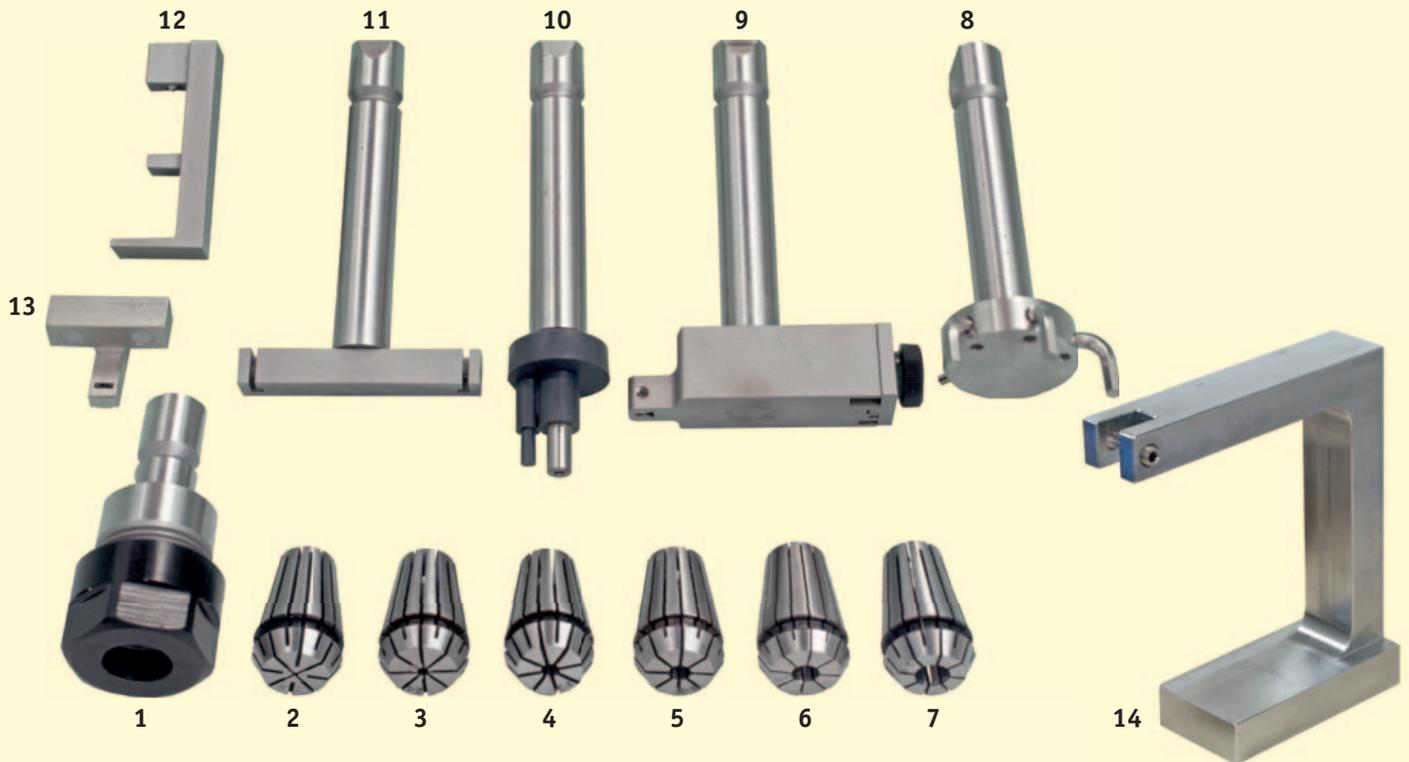
- CAE T-аттачменты
- CAE двойные T-аттачменты
- CAE рейтерные аттачменты
- CAE поворотные фиксаторы
- CAE поворотные фиксаторы '95
- CAE модульные фиксаторы
- CAE штекерные фиксаторы
- Фрикционные штифты
- Припасовка структур на имплантатах

Grundausrüstung für SAE-EDM 2005 / 2000-Funkener

Basic Equipment for Spark Erosion Machine SAE EDM 2005/2000 | Attrezzatura di base
Основное оснащение для искроэрозионной установки SAE-EDM 2005 / 2000

Erodier-Zubehör

Abb. 75%



Erodier-Zubehör

Abb. 50%



Schrankeinheit für EDM 2005 / 2000



Erodier-Zubehör

30-2600	1. Spannzangenhalter zur Aufnahme der Spannzangen
Spannzangen zur Aufnahme der Kupferelektroden, Spannbereich 0,5-6,0 mm	
20-1201	2. Spannzange 1,0-0,5 mm
20-1202	3. Spannzange 2,0-1,0 mm
20-1203	4. Spannzange 3,0-2,0 mm
20-1204	5. Spannzange 4,0-3,0 mm
20-1205	6. Spannzange 5,0-4,0 mm
20-1206	7. Spannzange 6,0-5,0 mm
20-1029	8. Halter zum Aufnehmen der Suprakonstruktion beim Erodieren der Implantate
30-2610	9. Universal-Elektrodenhalter Elektrodenhalter für alle T-Geschiebe-Erosionen
20-1032	10. Maschinenaufnahme für Zentriersystem, um exakte Nullposition in der Maschine einstellen zu können
30-2630	11. Aufnahme für alle Riegel-Erosionen
30-2620	12. Tiefeneinstellelehre, um beim Nacherodieren die Originaltiefe einstellen zu können
30-1602	13. Elektrodenführung zum Erodieren der Riegelachse
30-1607	14. Winkelhalter Riegelachse

Erosion Accessories

1. Chuck holder to receive chucks
Chucks to receive copper electrodes, chuck capacity 0.5-6.0 mm
2. Chuck holder 1.0-0.5 mm
3. Chuck holder 2.0-1.0 mm
4. Chuck holder 3.0-2.0 mm
5. Chuck holder 4.0-3.0 mm
6. Chuck holder 5.0-4.0 mm
7. Chuck holder 6.0-5.0 mm
8. Holder to engage superstructure for erosive machining with implant abutments
9. Universal electrode holder electrode holder for all T attachment erosions
10. Holder for centering system to achieve exact 0 position in machine
11. Holder for all latch attachment erosions
12. Depth gauge to enable the adjustment of original depth for finishing erosive process
13. Electrode guide for latch axis
14. Angle holder latch axis

Accessori per l'erosione

1. Portapinzze per alloggiamento pinze
Pinze per alloggiamento elettrodi di rame, campo di serraggio da 0,5 a 6,0 mm
2. Pinza 1,0 - 0,5 mm
3. Pinza 2,0 - 1,0 mm
4. Pinza 3,0 - 2,0 mm
5. Pinza 4,0 - 3,0 mm
6. Pinza 5,0 - 4,0 mm
7. Pinza 6,0 - 5,0 mm
8. Supporto per legare la sovrastruttura nell'erosione su impianti
9. Portaelettrodi universale Portaelettrodi per tutte le erosioni di attacchi T
10. Supporto per il riposizionamento dell'asse Z nei modelli di lavoro
11. Portaelettrodo per l'erosione dei chivavistelli
12. Calibro profondità
13. Centratore elettrodi per l'erosione dell'asse del chivavistello
14. Supporto angolare asse chivavistello

Комплекующие для эрозии

1. Цанговый зажим для приёма цанги
Цанги для приёма медных электродов, диапазон зажима 0,5 - 6,0 мм
2. Цанга 1,0-0,5 мм
3. Цанга 2,0-1,0 мм
4. Цанга 3,0-2,0 мм
5. Цанга 4,0-3,0 мм
6. Цанга 5,0-4,0 мм
7. Цанга 6,0-5,0 мм
8. Зажим для приёма супраконструкции при эрозии имплантатов
9. Универсальный зажим для электродов Зажим для электродов для всех эродируемых T-аттачментов
10. Машинный зажим для центрирующей системы для установки точной нулевой позиции в машине
11. Зажим для всех эродируемых фиксаторов
12. Регулировочный глубиномер для установки заданной глубины при повторном эродировании
13. Направляющая электрода для эрозии оси фиксатора
14. Угловой держатель оси фиксатора

Zubehör

20-1028	15. Modellhalter für EDM 2005 und EDM 2000
20-1031	16. Winkel für Modellhalter
20-1018	17. Befestigungselemente für Modell (1 Paar)
30-1603	18. Klammer
10-2220	Gummirondelle 0,5 - 2,5 mm für EDM 2005 und EDM 2000 (ohne Abbildung)
10-1007	Dielektrikum (ohne Abbildung)
30-1605	Buchsen für Elektrodenführung zu 30-1602 (ohne Abbildung)

Accessories

15. Model mount for EDM 2005 and EDM 2000
16. Angled plate for model mount
17. Securing clamps for model (1 pair)
18. Clamp
Rubber circulars 0.5 - 2.5 mm for EDM 2005 and EDM 2000 (not shown)
Dielectric fluid (not shown)
Sleeves for electrode guide for 30-1602 (not shown)

Accessori

15. Portamodello per EDM 2005 e EDM 2000
16. Squadra per portamodelli
17. Molle di fissaggio modelli (1 paio)
18. Molla per centratore dell'asse dei chivavistelli
Rondella di gomma 0,5 - 2,5 mm per EDM 2005 e EDM 2000 (senza figura)
Olio dielettrico (senza figura)
Boccola in teflon per centratore di elettrodi 30-1602 (senza figura)

Комплекующие

15. Держатель модели для EDM 2005 и EDM 2000
16. Угол для зажима модели
17. Крепёжные элементы для модели (1 пара)
18. Скоба
Резиновые рондели 0,5 - 2,5 мм для EDM 2005 и EDM 2000 (без рисунка)
Диелектрик (без рисунка)
Втулки для направляющей электрода к 30-1602 (без рисунка)

Schrankeinheit

10-2450	19. Schrankeinheit
---------	--------------------

Cabinet

19. Cabinet

Banco di supporto

19. Banco di supporto

Стол-шкаф

19. Стол-шкаф

SECOTEC-Implantatsystem

SECOTEC Implant System / SECOTEC Sistema Implantare / Система имплантатов CE

A1 SAE-Secotec für ANKYLOS®

Abb. 150% SYSTEMFARBE



Ankylos

- A1 82-0081 1. Modellhülse Standard
- A1 82-0170 2. Modellimplantat
- A1 82-0270 3. Implantatelektrode 4,45 Ø
- A1 82-0370 4. Kunststoffzylinder
- A1 82-0070 5. Schraube ①
- A1 82-0071 6. Kaminschraube
- A1 82-0072 7. Übertragungsschraube
- A1 82-0470 8. Abdruckkappe
- A1 82-0530 9. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- A1 82-0524 10. Eindrehw. Elektrode und Schraube
- A1 82-0522 11. Eindrehwerkzeug Kaminschraube

A2 SAE-Secotec für ASTRATECH DENTAL 20°

Abb. 150% SYSTEMFARBE



Astra 20°

- A2 82-0081 1. Modellhülse Standard
- A2 82-0122 2. Modellimplantat
- A2 82-0123 3. Implantatelektrode
- A2 82-0124 4. Kunststoffzylinder
- A2 82-0050 5. Schraube ①
- A2 82-0525 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- A2 82-0524 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube

A3 SAE-Secotec für ASTRATECH DENTAL 45°

Abb. 150% SYSTEMFARBE



Astra 45°

- A3 82-0081 1. Modellhülse Standard
- A3 82-0132 2. Modellimplantat
- A3 82-0133 3. Implantatelektrode
- A3 82-0134 4. Kunststoffzylinder
- A3 82-0050 5. Schraube ①
- A3 82-0525 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- A3 82-0524 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube

B1 SAE-Secotec für BEGO SEMADOS

Abb. 150%

Implant Systems



Bego-Semados

- B1 82-0081 1. Modellhülse Standard
- B1 82-0121 2. Modellimplantat
- B1 82-0221 3. Implantatelektrode
- B1 82-0321 4. Kunststoffzylinder
- B1 82-0021 5. Schraube ①
- B1 82-0022 6. Kaminschraube
- B1 82-0545 7. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- B1 82-0524 8. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube

Ankylos

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode 4,45 Ø
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. waxing screw
7. impression screw
8. imprint cap
9. driver implant replica
10. driver electrode and screw
11. driver waxing screw

Ankylos

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment 4,4545 Ø
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Vite lunga per ceratura
7. Vite per impronta
8. Cappelletta d'impronta
9. Driver della replica Abutment
10. Driver dell'elettrodo e della vite
11. Driver della vite per cera

Ankylos

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод 4,45 Ø
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Винт-труба
7. Переносной винт
8. Оттискная насадка
9. Отвёртка для модельного имплантата
10. Отвёртка для электрода и винта
11. Отвёртка для винта-трубы

Astra 20°

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

Astra 20°

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

Astra 20°

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

Astra 45°

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

Astra 45°

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

Astra 45°

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

Bego-Semados

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. waxing screw
7. driver implant replica
8. driver electrode and screw

Bego-Semados

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Vite lunga per ceratura
7. Driver della replica Abutment
8. Driver dell'elettrodo e della vite

Bego-Semados

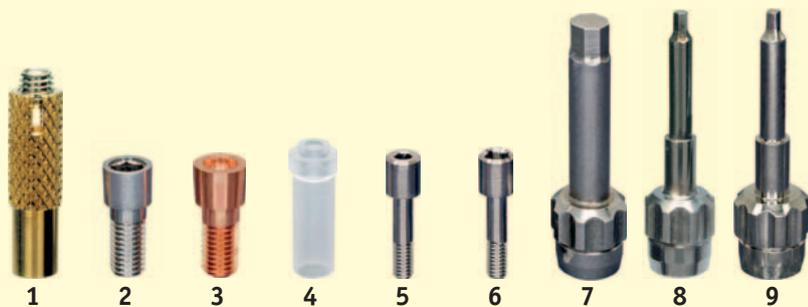
1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Винт-труба
7. Отвёртка для модельного имплантата
8. Отвёртка для электрода и винта

SECOTEC-Implantatsystem

SECOTEC Implant System / SECOTEC Sistema Implantare / Система имплантатов CE

B2 SAE-Secotec für **BOMET 3i** Certain Ø 4,0 mm

Abb. 150%

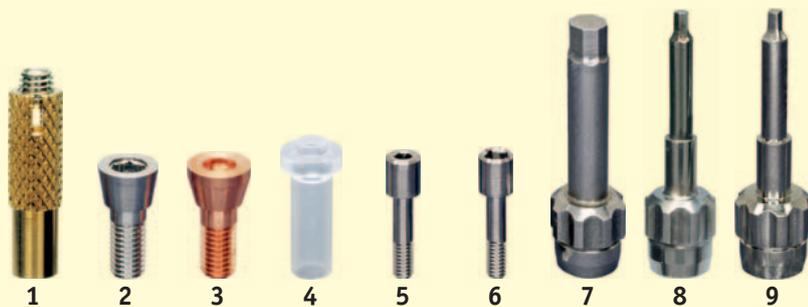


3i Certain Ø 4,0 mm

- | | |
|------------|---|
| B2 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| B2 82-0195 | 2. Modellimplantat Ø 4,0 mm |
| B2 82-0295 | 3. Implantatelektrode Ø 4,0 mm |
| B2 82-0395 | 4. Kunststoffzylinder Ø 4,0 mm |
| B2 82-0095 | 5. Schraube Sechskant ① |
| B2 82-0096 | 6. Schraube Vierkant ① |
| B2 82-0544 | 7. Eindreherwerkzeug Modellimplantat |
| B2 82-0524 | 8. Eindreherwerkzeug Elektrode und Schraube |
| B2 82-0549 | 9. Eindreherwerkzeug Schraube Vierkant |

B3 SAE-Secotec für **BOMET 3i** Certain Ø 5,0 mm

Abb. 150%

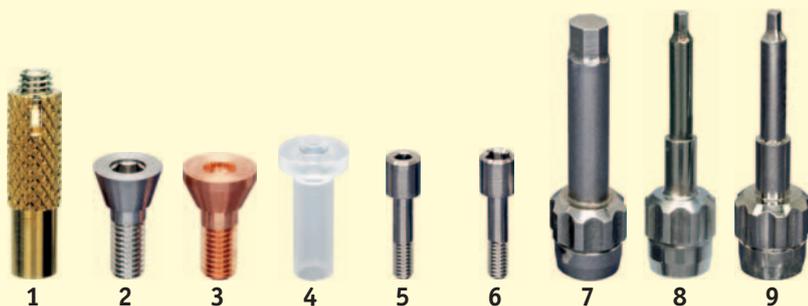


3i Certain Ø 5,0 mm

- | | |
|------------|---|
| B3 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| B3 82-0196 | 2. Modellimplantat Ø 5,0 mm |
| B3 82-0296 | 3. Implantatelektrode Ø 5,0 mm |
| B3 82-0396 | 4. Kunststoffzylinder Ø 5,0 mm |
| B3 82-0095 | 5. Schraube Sechskant ① |
| B3 82-0096 | 6. Schraube Vierkant ① |
| B3 82-0544 | 7. Eindreherwerkzeug Modellimplantat |
| B3 82-0524 | 8. Eindreherwerkzeug Elektrode und Schraube |
| B3 82-0549 | 9. Eindreherwerkzeug Schraube Vierkant |

B4 SAE-Secotec für **BOMET 3i** Certain Ø 6,0 mm

Abb. 150%



3i Certain Ø 6,0 mm

- | | |
|------------|---|
| B4 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| B4 82-0197 | 2. Modellimplantat Ø 6,0 mm |
| B4 82-0297 | 3. Implantatelektrode Ø 6,0 mm |
| B4 82-0397 | 4. Kunststoffzylinder Ø 6,0 mm |
| B4 82-0095 | 5. Schraube Sechskant ① |
| B4 82-0096 | 6. Schraube Vierkant ① |
| B4 82-0544 | 7. Eindreherwerkzeug Modellimplantat |
| B4 82-0524 | 8. Eindreherwerkzeug Elektrode und Schraube |
| B4 82-0549 | 9. Eindreherwerkzeug Schraube Vierkant |

B5 SAE-Secotec für **BOMET 3i** Conical Abutment WCA 51-55

Abb. 150%

SYSTEMFARBE



3i Conical Abutment WCA 51-55

- | | |
|------------|---|
| B5 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| B5 82-0191 | 2. Modellimplantat |
| B5 82-0291 | 3. Implantatelektrode |
| B5 82-0391 | 4. Kunststoffzylinder |
| B5 82-0050 | 5. Schraube ① |
| B5 82-0525 | 6. Eindreherwerkzeug Modellimplantat |
| B5 82-0524 | 7. Eindreherwerkzeug Elektrode und Schraube |

3i Certain Ø 4.0 mm

1. model shell standard
2. implant replica Ø 4.0 mm
3. implant electrode Ø 4.0 mm
4. plastic burn-out cylinder Ø 4.0 mm
5. screw hexagon ①
6. screw square ①
7. driver implant replica
8. driver electrode and screw
9. driver screw square

3i Certain Ø 4.0 mm

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto Ø 4.0 mm
3. Elettrodo Abutment Ø 4.0 mm
4. Cilindro calcinabile Ø 4.0 mm
5. Vite Esagono ①
6. Vite Quadrato ①
7. Driver della replica Abutment
8. Driver dell'elettrodo e della vite
9. Driver della vite

3i Certain Ø 4,0 mm

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат 4,0 Ø
3. Имплантатный электрод 4,0 Ø
4. Пластмассовый цилиндр 4,0 Ø
5. Винт шестигранник ①
6. Винт четырёхгранник ①
7. Отвёртка для модельного имплантата
8. Отвёртка для электрода и винта
9. Отвёртка для винта четырёхгранник

3i Certain Ø 5.0 mm

1. model shell standard
2. implant replica Ø 5.0 mm
3. implant electrode Ø 5.0 mm
4. plastic burn-out cylinder Ø 5.0 mm
5. screw hexagon ①
6. screw square ①
7. driver implant replica
8. driver electrode and screw
9. driver screw square

3i Certain Ø 5.0 mm

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto Ø 5.0 mm
3. Elettrodo Abutment Ø 5.0 mm
4. Cilindro calcinabile Ø 5.0 mm
5. Vite Esagono ①
6. Vite Quadrato ①
7. Driver della replica Abutment
8. Driver dell'elettrodo e della vite
9. Driver della vite

3i Certain Ø 5,0 mm

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат 5,0 Ø
3. Имплантатный электрод 5,0 Ø
4. Пластмассовый цилиндр 5,0 Ø
5. Винт шестигранник ①
6. Винт четырёхгранник ①
7. Отвёртка для модельного имплантата
8. Отвёртка для электрода и винта
9. Отвёртка для винта четырёхгранник

3i Certain Ø 6.0 mm

1. model shell standard
2. implant replica Ø 6.0 mm
3. implant electrode Ø 6.0 mm
4. plastic burn-out cylinder Ø 6.0 mm
5. screw hexagon ①
6. screw square ①
7. driver implant replica
8. driver electrode and screw
9. driver screw square

3i Certain Ø 6.0 mm

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto Ø 6.0 mm
3. Elettrodo Abutment Ø 6.0 mm
4. Cilindro calcinabile Ø 6.0 mm
5. Vite Esagono ①
6. Vite Quadrato ①
7. Driver della replica Abutment
8. Driver dell'elettrodo e della vite
9. Driver della vite

3i Certain Ø 6,0 mm

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат 6,0 Ø
3. Имплантатный электрод 6,0 Ø
4. Пластмассовый цилиндр 6,0 Ø
5. Винт шестигранник ①
6. Винт четырёхгранник ①
7. Отвёртка для модельного имплантата
8. Отвёртка для электрода и винта
9. Отвёртка для винта четырёхгранник

**3i Conical Abutment
WCA 51-55**

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ①
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

**3i Conical Abutment
WCA 51-55**

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

**3i Conical Abutment
WCA 51-55**

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

SECOTEC-Implantatsystem

SECOTEC Implant System / SECOTEC Sistema Implantare / Система имплантатов CE

B6 SAE-Secotec für **BOMET 3i** Conical Abutment WCA 61-65

Abb. 150% SYSTEMFARBE



3i Conical Abutment WCA 61-65

- B6 82-0081 1. Modellhülse Standard
- B6 82-0192 2. Modellimplantat
- B6 82-0292 3. Implantatelektrode
- B6 82-0392 4. Kunststoffzylinder
- B6 82-0050 5. Schraube ①
- B6 82-0525 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- B6 82-0524 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube

B7 SAE-Secotec für **BOMET 3i** Standard Abutment AB 200-700

Abb. 150% SYSTEMFARBE



3i Standard Abutment AB 200-700

- B7 82-0081 1. Modellhülse Standard
- B7 82-0190 2. Modellimplantat
- B7 82-0290 3. Implantatelektrode
- B7 82-0390 4. Kunststoffzylinder
- B7 82-0050 5. Schraube ①
- B7 82-0525 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- B7 82-0524 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube

B8 SAE-Secotec für **BOMET 3i** Microminiplant (2.5 Hex)

Abb. 150%



3i Microminiplant (2.5 Hex)

- B8 82-0081 1. Modellhülse Standard
- B8 82-0193 2. Modellimplantat
- B8 82-0293 3. Implantatelektrode
- B8 82-0393 4. Kunststoffzylinder
- B8 82-0013 5. Schraube ①
- B8 82-0540 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- B8 82-0524 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube

B9 SAE-Secotec für **BOMET 3i** Ø 6,0 UCLA-WP (Wide Platform)

Abb. 150%



3i Ø 6,0 UCLA-WP

- B9 82-0081 1. Modellhülse Standard
- B9 82-0194 2. Modellimplantat
- B9 82-0294 3. Implantatelektrode
- B9 82-0394 4. Kunststoffzylinder
- B9 82-0013 5. Schraube ①
- B9 82-0536 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- B9 82-0524 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube

▶ 3i Conical Abutment WCA 61-65

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

▶ 3i Conical Abutment WCA 61-65

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

▶ 3i Conical Abutment WCA 61-65

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

▶ 3i Standard Abutment AB 200-700

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

▶ 3i Standard Abutment AB 200-700

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

▶ 3i Standard Abutment AB 200-700

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

▶ 3i Microminiplant (2.5 Hex)

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

▶ 3i Microminiplant (2.5 Hex)

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

▶ 3i Microminiplant (2.5 Hex)

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

▶ 3i Ø 6.0 UCLA-WP

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

▶ 3i Ø 6.0 UCLA-WP

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

▶ 3i Ø 6,0 UCLA-WP

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

SECOTEC-Implantatsystem

SECOTEC Implant System / SECOTEC Sistema Implantare / Система имплантатов CE

C1 ▶ SAE-Secotec für camlog Ø 3,3 + Ø 3,8 + Ø 4,3

Abb. 150%



▶ Camlog Ø 3,3 + Ø 3,8 + Ø 4,3

- | | |
|------------|---------------------------------------|
| C1 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| C1 82-0142 | 2. Modellimplantat |
| C1 82-0143 | 3. Implantatelektrode |
| C1 82-0144 | 4. Kunststoffzylinder |
| C1 82-0145 | 5. Schraube ① |
| C1 82-0072 | 6. Übertragungsschraube |
| C1 82-0147 | 7. Abdruckkappe |
| C1 82-0536 | 8. Eindrehw. Werkzeug Modellimplantat |
| C1 82-0524 | 9. Eindrehw. Elektrode und Schraube |

C2 ▶ SAE-Secotec für camlog Ø 5,0 + Ø 6,0

Abb. 150%



▶ Camlog Ø 5,0 + Ø 6,0

- | | |
|------------|--|
| C2 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| C2 82-0148 | 2. Modellimplantat |
| C2 82-0248 | 3. Implantatelektrode |
| C2 82-0348 | 4. Kunststoffzylinder |
| C2 82-0048 | 5. Schraube ① |
| C2 82-0074 | 6. Übertragungsschraube |
| C2 82-0149 | 7. Abdruckkappe |
| C2 82-0546 | 8. Eindrehw. Werkzeug Modellimplantat |
| C2 82-0524 | 9. Eindrehw. Werkzeug Elektrode und Schraube |

D1 ▶ SAE-Secotec für Dentegris Ø 3,75

Abb. 150%



▶ Dentegris Ø 3,75

- | | |
|------------|--|
| D1 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| D1 82-0156 | 2. Modellimplantat |
| D1 82-0256 | 3. Implantatelektrode |
| D1 82-0356 | 4. Kunststoffzylinder |
| D1 82-0056 | 5. Schraube ① |
| D1 82-0544 | 6. Eindrehw. Werkzeug Modellimplantat |
| D1 82-0524 | 7. Eindrehw. Werkzeug Elektrode und Schraube |

D2 ▶ SAE-Secotec für Dentegris Ø 4,5 + Ø 4,75

Abb. 150%



▶ Dentegris Ø 4,5 + Ø 4,75

- | | |
|------------|--|
| D2 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| D2 82-0157 | 2. Modellimplantat |
| D2 82-0257 | 3. Implantatelektrode |
| D2 82-0357 | 4. Kunststoffzylinder |
| D2 82-0056 | 5. Schraube ① |
| D2 82-0544 | 6. Eindrehw. Werkzeug Modellimplantat |
| D2 82-0524 | 7. Eindrehw. Werkzeug Elektrode und Schraube |

Camlog Ø 3.3 + Ø 3.8 + Ø 4.3

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. impression screw
7. imprint cap
8. driver implant replica
9. driver electrode and screw

Camlog Ø 3.3 + Ø 3.8 + Ø 4.3

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Vite per impronta
7. Cappetta d'impronta
8. Driver della replica Abutment
9. Driver dell'elettrodo e della vite

Camlog Ø 3,3 + Ø 3,8 + Ø 4,3

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Переносной винт
7. Оттискная насадка
8. Отвёртка для модельного имплантата
9. Отвёртка для электрода и винта

Camlog Ø 5.0 + Ø 6.0

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. impression screw
7. imprint cap
8. driver implant replica
9. driver electrode and screw

Camlog Ø 5.0 + Ø 6.0

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Vite per impronta
7. Cappetta d'impronta
8. Driver della replica Abutment
9. Driver dell'elettrodo e della vite

Camlog Ø 5,0 + Ø 6,0

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Переносной винт
7. Оттискная насадка
8. Отвёртка для модельного имплантата
9. Отвёртка для электрода и винта

Dentegris Ø 3,75

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

Dentegris Ø 3,75

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

Dentegris Ø 3,75

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

Dentegris Ø 4,5 + Ø 4,75

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

Dentegris Ø 4,5 + Ø 4,75

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

Dentegris Ø 4,5 + Ø 4,75

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

SECOTEC-Implantatsystem

SECOTEC Implant System / SECOTEC Sistema Implantare / Система имплантатов CE

F1 ▶ SAE-Secotec für **FRIATEC Frialit 2/MH 2: Ø 3,4**

Innensechskant + Schraubgewinde
Hexagonal recess + screw thread
Внутренний шестигранник + винтовая резьба



▶ Friatec Frialit 2/MH 2: Ø 3,4

- | | |
|------------|---|
| F1 82-0082 | 1. Modellhülse |
| F1 82-0237 | 2. Implantatelektrode 1mm |
| F1 82-0238 | 3. Implantatelektrode 2mm |
| F1 82-0239 | 4. Implantatelektrode 3mm |
| F1 82-0304 | 5. Kunststoffzylinder |
| F1 82-0014 | 6. Schraube, kurz, 1 Strich ① |
| F1 82-0015 | 7. Schraube, mittel, 2 Striche ① |
| F1 82-0016 | 8. Schraube, lang, 3 Striche ① |
| F1 82-0524 | 9. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

* Originalsystemteil/Abutment

F2 ▶ SAE-Secotec für **FRIATEC Frialit 2/MH 2: Ø 3,8**

Innensechskant + Schraubgewinde
Hexagonal recess + screw thread
Внутренний шестигранник + винтовая резьба



▶ Friatec Frialit 2/MH 2: Ø 3,8

- | | |
|------------|---|
| F2 82-0084 | 1. Modellhülse |
| F2 82-0204 | 2. Implantatelektrode 1 mm |
| F2 82-0205 | 3. Implantatelektrode 2 mm |
| F2 82-0206 | 4. Implantatelektrode 3 mm |
| F2 82-0304 | 5. Kunststoffzylinder |
| F2 82-0014 | 6. Schraube, kurz, 1 Strich ① |
| F2 82-0015 | 7. Schraube, mittel, 2 Striche ① |
| F2 82-0016 | 8. Schraube, lang, 3 Striche ① |
| F2 82-0524 | 9. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

* Originalsystemteil/Abutment

F3 ▶ SAE-Secotec für **FRIATEC Frialit 2/MH 2: Ø 4,5**

Innensechskant + Schraubgewinde
Hexagonal recess + screw thread
Внутренний шестигранник + винтовая резьба



▶ Friatec Frialit 2/MH 2: Ø 4,5

- | | |
|------------|---|
| F3 82-0085 | 1. Modellhülse |
| F3 82-0207 | 2. Implantatelektrode 1 mm |
| F3 82-0208 | 3. Implantatelektrode 2 mm |
| F3 82-0209 | 4. Implantatelektrode 3 mm |
| F3 82-0304 | 5. Kunststoffzylinder |
| F3 82-0014 | 6. Schraube, kurz, 1 Strich ① |
| F3 82-0015 | 7. Schraube, mittel, 2 Striche ① |
| F3 82-0016 | 8. Schraube, lang, 3 Striche ① |
| F3 82-0524 | 9. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

* Originalsystemteil/Abutment

F4 ▶ SAE-Secotec für **FRIATEC Frialit MP2 Ø 3,4 + Ø 3,8 / Ø 4,5 / Ø 5,5**

Abb. 150%



Abformpfosten s. Frialit-Katalog
* impression coping see Frialit catalogue
coping impronta vedi catalogo Frialit

▶ Frialit MP2

- | | |
|------------|-------------------------------------|
| F4 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| F4 82-0106 | 2. Modellimplantat Ø 3,4 + Ø 3,8 |
| F4 82-0107 | 3. Modellimplantat Ø 4,5 |
| F4 82-0108 | 4. Modellimplantat Ø 5,5 |
| F4 82-0211 | 5. Implantatelektrode |
| F4 82-0304 | 6. Kunststoffzylinder |
| F4 82-0006 | 7. Schraube ① |
| F4 82-0547 | 8. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| F4 82-0524 | 9. Eindrehw. Elektrode und Schraube |

► Friatec Frialit 2/MH 2: Ø 3.4

1. model shell
2. implant electrode 1 mm
3. implant electrode 2 mm
4. implant electrode 3 mm
5. plastic burn-out cylinder
6. screw, short, 1 mark ①
7. screw, medium, 2 marks ①
8. screw, long, 3 marks ①
9. driver electrode and screw

* original system component/Abutment

► Friatec Frialit 2/MH 2: Ø 3.4

1. Porta analogo impianti
2. Elettrodo dell'Abutment 1 mm
3. Elettrodo dell'Abutment 2 mm
4. Elettrodo dell'Abutment 3 mm
5. Cilindro calcinabile
6. Vite corta, 1 mark ①
7. Vite media, 2 marks ①
8. Vite lunga, 3 marks ①
9. Driver dell'elettrodo e della vite

* componentistica originale

► Friatec Frialit 2/MH 2: Ø 3,4

1. Модельная втулка
2. Имплантатный электрод 1 мм
3. Имплантатный электрод 2 мм
4. Имплантатный электрод 3 мм
5. Пластмассовый цилиндр
6. Винт, короткий, 1 штрих ①
7. Винт, средний, 2 штриха ①
8. Винт, длинный, 3 штриха ①
9. Отвёртка для электрода и винта

* Оригинальная системная часть/Abutment

► Friatec Frialit 2/MH 2: Ø 3.8

1. model shell
2. implant electrode 1 mm
3. implant electrode 2 mm
4. implant electrode 3 mm
5. plastic burn-out cylinder
6. screw, short, 1 mark ①
7. screw, medium, 2 marks ①
8. screw, long, 3 marks ①
9. driver electrode and screw

* original system component/Abutment

► Friatec Frialit 2/MH 2: Ø 3.8

1. Porta analogo impianti
2. Elettrodo dell'Abutment 1 mm
3. Elettrodo dell'Abutment 2 mm
4. Elettrodo dell'Abutment 3 mm
5. Cilindro calcinabile
6. Vite corta, 1 mark ①
7. Vite media, 2 marks ①
8. Vite lunga, 3 marks ①
9. Driver dell'elettrodo e della vite

* componentistica originale

► Friatec Frialit 2/MH 2: Ø 3,8

1. Модельная втулка
2. Имплантатный электрод 1 мм
3. Имплантатный электрод 2 мм
4. Имплантатный электрод 3 мм
5. Пластмассовый цилиндр
6. Винт, короткий, 1 штрих ①
7. Винт, средний, 2 штриха ①
8. Винт, длинный, 3 штриха ①
9. Отвёртка для электрода и винта

* Оригинальная системная часть/Abutment

► Friatec Frialit 2/MH 2: Ø 4.5

1. model shell
2. implant electrode 1 mm
3. implant electrode 2 mm
4. implant electrode 3 mm
5. plastic burn-out cylinder
6. screw, short, 1 mark ①
7. screw, medium, 2 marks ①
8. screw, long, 3 marks ①
9. driver electrode and screw

* original system component/Abutment

► Friatec Frialit 2/MH 2: Ø 4.5

1. Porta analogo impianti
2. Elettrodo dell'Abutment 1 mm
3. Elettrodo dell'Abutment 2 mm
4. Elettrodo dell'Abutment 3 mm
5. Cilindro calcinabile
6. Vite corta, 1 mark ①
7. Vite media, 2 marks ①
8. Vite lunga, 3 marks ①
9. Driver dell'elettrodo e della vite

* componentistica originale

► Friatec Frialit 2/MH 2: Ø 4,5

1. Модельная втулка
2. Имплантатный электрод 1 мм
3. Имплантатный электрод 2 мм
4. Имплантатный электрод 3 мм
5. Пластмассовый цилиндр
6. Винт, короткий, 1 штрих ①
7. Винт, средний, 2 штриха ①
8. Винт, длинный, 3 штриха ①
9. Отвёртка для электрода и винта

* Оригинальная системная часть/Abutment

► Frialit MP2

1. model shell standard
2. implant replica Ø 3.4 + Ø 3.8 ●
3. implant replica Ø 4.5 ●
4. implant replica Ø 5.5 ●
5. implant electrode
6. plastic burn-out cylinder
7. screw ①
8. driver implant replica
9. driver electrode and screw

► Frialit MP2

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto 3,4 Ø + 3,8 Ø ●
3. Replica Abutment impianto 4,5 Ø ●
4. Replica Abutment impianto 5,5 Ø ●
5. Elettrodo Abutment
6. Cilindro calcinabile
7. Vite ①
8. Driver della replica Abutment
9. Driver dell'elettrodo e della vite

► Frialit MP2

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат Ø 3,4 + Ø 3,8 ●
3. Модельный имплантат Ø 4,5 ●
4. Модельный имплантат Ø 5,5 ●
5. Имплантатный электрод
6. Пластмассовый цилиндр
7. Винт ①
8. Отвёртка для модельного имплантата
9. Отвёртка для электрода и винта

SECOTEC-Implantatsystem

SECOTEC Implant System / SECOTEC Sistema Implantare / Система имплантатов CE

I1 ▶ SAE-Secotec für IMZ® Kinetik Line Ø 3,3

Abb. 130% SYSTEMFARBE



IMZ Kinetik Line Ø 3,3

- I1 82-0090 1. Modellhülse
- I1 82-0240 2. Implantatelektrode GH 1,5
- I1 82-0241 3. Implantatelektrode GH 2,0
- I1 82-0242 4. Implantatelektrode GH 2,7
- I1 82-0246 5. Implantatelektrode GH 4,0
- I1 82-0340 6. Kunststoffzylinder
- I1 82-0040 7. Schraube ①
- I1 82-0528 8. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- I1 82-0524 9. Eindrehw. Elektrode und Schraube

* Originalsystemteil/Abutment

I2 ▶ SAE-Secotec für IMZ® Kinetik Line Ø 4,0

Abb. 130% SYSTEMFARBE



IMZ Kinetik Line Ø 4,0

- I2 82-0091 1. Modellhülse
- I2 82-0243 2. Implantatelektrode GH 1,0
- I2 82-0244 3. Implantatelektrode GH 2,0
- I2 82-0245 4. Implantatelektrode GH 3,0
- I2 82-0247 5. Implantatelektrode GH 4,8
- I2 82-0340 6. Kunststoffzylinder
- I2 82-0041 7. Schraube ①
- I2 82-0526 8. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- I2 82-0524 9. Eindrehw. Elektrode und Schraube

* Originalsystemteil/Abutment

M1 ▶ SAE-Secotec für MIS Multi Unit

Abb. 150%



MIS Multi Unit

- M1 82-0081 1. Modellhülse Standard
- M1 82-0158 2. Modellimplantat
- M1 82-0258 3. Implantatelektrode
- M1 82-0358 4. Kunststoffzylinder
- M1 82-0058 5. Schraube ①
- M1 82-0059 6. Übertragungsschraube
- M1 82-0458 7. Abdruckkappe
- M1 82-0558 8. Eindrehwerkzeug für Modellimplantat, Elektrode & Schrauben

N1 ▶ SAE-Secotec für neoss Abutment

Abb. 150%



Neoss

- N1 82-0081 1. Modellhülse Standard
- N1 82-0155 2. Modellimplantat
- N1 82-0255 3. Implantatelektrode
- N1 82-0355 4. Kunststoffzylinder
- N1 82-0055 5. Schraube ①
- N1 82-0548 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- N1 82-0524 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube

IMZ Kinetik Line Ø 3.3

1. model shell
2. implant electrode GH 1.5
3. implant electrode GH 2.0
4. implant electrode GH 2.7
5. implant electrode GH 4.0
6. plastic burn-out cylinder
7. screw ❶
8. driver implant replica
9. driver electrode and screw

* original system component/Abutment

IMZ Kinetik Line Ø 3.3

1. Porta analogo impianti
2. Elettrodo Abutment GH 1,5
3. Elettrodo Abutment GH 2,0
4. Elettrodo Abutment GH 2,7
5. Elettrodo Abutment GH 4,0
6. Cilindro calcinabile
7. Vite ❶
8. Driver della replica Abutment
9. Driver dell'elettrodo e della vite

* componentistica origi

IMZ Kinetik Line Ø 3,3

1. Модельная втулка
2. Имплантатный электрод GH 1,5
3. Имплантатный электрод GH 2,0
4. Имплантатный электрод GH 2,7
5. Имплантатный электрод GH 4,0
6. Пластмассовый цилиндр
7. Винт ❶
8. Отвёртка для модельного имплантата
9. Отвёртка для электрода и винта

* Оригинальная системная часть/Abutment

IMZ Kinetik Line Ø 4.0

1. model shell
2. implant electrode GH 1.0
3. implant electrode GH 2.0
4. implant electrode GH 3.0
5. implant electrode GH 4.8
6. plastic burn-out cylinder
7. screw ❶
8. driver implant replica
9. driver electrode and screw

* original system component/Abutment

IMZ Kinetik Line Ø 4.0

1. Porta analogo impianti
2. Elettrodo Abutment GH 1,0
3. Elettrodo Abutment GH 2,0
4. Elettrodo Abutment GH 3,0
5. Elettrodo Abutment GH 4,8
6. Cilindro calcinabile
7. Vite ❶
8. Driver della replica Abutment
9. Driver dell'elettrodo e della vite

* componentistica origi

IMZ Kinetik Line Ø 4,0

1. Модельная втулка
2. Имплантатный электрод GH 1,0
3. Имплантатный электрод GH 2,0
4. Имплантатный электрод GH 3,0
5. Имплантатный электрод GH 4,8
6. Пластмассовый цилиндр
7. Винт ❶
8. Отвёртка для модельного имплантата
9. Отвёртка для электрода и винта

* Оригинальная системная часть/Abutment

MIS Multi Unit

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. impression screw
7. imprint cap
8. driver for implant replica, electrode and screws

MIS Multi Unit

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Vite per impronta
7. Cappelletta d'impronta
8. Driver per replica Abutment impianto, dell'elettrodo e della vite

MIS Multi Unit

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Переносной винт
7. Оттисковая насадка
8. Отвёртка для модельного имплантата, электрода и винтов

Neoss

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

Neoss

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

Neoss

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

SECOTEC-Implantatsystem

SECOTEC Implant System / SECOTEC Sistema Implantare / Система имплантатов CE

N2 ▶ SAE-Secotec für Active NP Ø 3,5

Abb. 150%



▶ NobelActive NP Ø 3,5

- N2 82-0081 1. Modellhülse Standard
- N2 82-0163 2. Modellimplantat
- N2 82-0263 3. Implantatelektrode
- N2 82-0363 4. Kunststoffzylinder
- N2 82-0063 5. Schraube ①
- N2 82-0556 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- N2 82-0524 7. Eindrehwerkzeug Elektrode & Schraube

N3 ▶ SAE-Secotec für Active RP Ø 4,3

Abb. 150%



▶ NobelActive RP Ø 4,3

- N3 82-0081 1. Modellhülse Standard
- N3 82-0164 2. Modellimplantat
- N3 82-0264 3. Implantatelektrode
- N3 82-0364 4. Kunststoffzylinder
- N3 82-0064 5. Schraube ①
- N3 82-0557 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- N3 82-0524 7. Eindrehwerkzeug Elektrode & Schraube

N4 ▶ SAE-Secotec für EsthetiCone

Abb. 150%



▶ Nobel Biocare EsthetiCone

Dieses System ist baugleich zu 3i Conical Abutment WCA 51-55.

Wichtig:

Bei der Verarbeitung nur systemgleiche Teile verwenden.

N5 ▶ SAE-Secotec für Mirus-Cone Ø 4,8 RP

Abb. 150% SYSTEMFARBE

(Regular Platform) = multi-unit



▶ Nobel Biocare Mirus-Cone Ø 4,8 RP

- N5 82-0081 1. Modellhülse Standard
- N5 82-0175 2. Modellimplantat
- N5 82-0275 3. Implantatelektrode
- N5 82-0375 4. Kunststoffzylinder
- N5 82-0050 5. Schraube ①
- N5 82-0525 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- N5 82-0524 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube

NobelActive NP Ø 3,5

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

NobelActive NP Ø 3,5

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

NobelActive NP Ø 3,5

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

NobelActive RP Ø 4,3

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

NobelActive RP Ø 4,3

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

NobelActive RP Ø 4,3

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

Nobel Biocare EsthetiCone

This system is identical with 3i Conical Abutment WCA 51-55.

Important:

Only employing with system-same parts.

Nobel Biocare EsthetiCone

Questo sistema è identico al sistema 3i conical

Importante:

Per la lavorazione utilizzare solo elementi dello stesso sistema.

Nobel Biocare EsthetiCone

Эта система идентична по строению с 3i Conical Abutment WCA 51-55.

Важно:

Использовать в работе только части одной системы.

Nobel Biocare Mirus-Cone Ø 4.8 RP

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

Nobel Biocare Mirus-Cone Ø 4.8 RP

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

Nobel Biocare Mirus-Cone Ø 4,8 RP

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

SECOTEC-Implantatsystem

SECOTEC Implant System / SECOTEC Sistema Implantare / Система имплантатов CE

N6 SAE-Secotec für Mirus-Cone Ø 6,0 WP

Abb. 150% SYSTEMFARBE

(Wide Platform) = multi-unit



Nobel Biocare Mirus-Cone Ø 6,0 WP

- N6 82-0081 1. Modellhülse Standard
- N6 82-0176 2. Modellimplantat
- N6 82-0276 3. Implantatelektrode
- N6 82-0376 4. Kunststoffzylinder
- N6 82-0076 5. Schraube ①
- N6 82-0535 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- N6 82-0524 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube

N7 SAE-Secotec für Replace Select NP

Abb. 150%



Nobel Biocare Replace Select NP

- N7 82-0081 1. Modellhülse Standard
- N7 82-0151 2. Modellimplantat
- N7 82-0251 3. Implantatelektrode
- N7 82-0351 4. Kunststoffzylinder
- N7 82-0051 5. Schraube 1,8 ①
- N7 82-0551 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- N7 82-0524 7. Eindrehw. Elektrode und Schraube

N8 SAE-Secotec für Replace Select RP

Abb. 150%



Nobel Biocare Replace Select RP

- N8 82-0081 1. Modellhülse Standard
- N8 82-0152 2. Modellimplantat
- N8 82-0252 3. Implantatelektrode
- N8 82-0352 4. Kunststoffzylinder
- N8 82-0052 5. Schraube 2,0 ①
- N8 82-0552 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- N8 82-0524 7. Eindrehw. Elektrode und Schraube

N9 SAE-Secotec für Replace Select WP

Abb. 150%



Nobel Biocare Replace Select WP

- N9 82-0081 1. Modellhülse Standard
- N9 82-0153 2. Modellimplantat
- N9 82-0253 3. Implantatelektrode
- N9 82-0353 4. Kunststoffzylinder
- N9 82-0052 5. Schraube 2,0 ①
- N9 82-0553 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- N9 82-0524 7. Eindrehw. Elektrode und Schraube

▶ Nobel Biocare Mirus-Cone Ø 6.0 WP

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ①
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

▶ Nobel Biocare Mirus-Cone Ø 6.0 WP

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

▶ Nobel Biocare Mirus-Cone Ø 6,0 WP

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

▶ Nobel Biocare Replace Select NP

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw 1,8 ①
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

▶ Nobel Biocare Replace Select NP

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite 1,8 ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

▶ Nobel Biocare Replace Select NP

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт 1,8 ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

▶ Nobel Biocare Replace Select RP

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw 2.0 ①
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

▶ Nobel Biocare Replace Select RP

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite 2,0 ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

▶ Nobel Biocare Replace Select RP

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт 2,0 ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

▶ Nobel Biocare Replace Select WP

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw 2.0 ①
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

▶ Nobel Biocare Replace Select WP

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite 2,0 ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

▶ Nobel Biocare Replace Select WP

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт 2,0 ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

SECOTEC-Implantatsystem

SECOTEC Implant System / SECOTEC Sistema Implantare / Система имплантатов CE

N10 SAE-Secotec für Replace Select Ø 6,0 mm

Abb. 150%



Nobel Biocare Replace Select Ø 6,0 mm

- N10 82-0081 1. Modellhülse Standard
- N10 82-0154 2. Modellimplantat
- N10 82-0254 3. Implantatelektrode
- N10 82-0354 4. Kunststoffzylinder
- N10 82-0052 5. Schraube 2,0 ①
- N10 82-0554 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- N10 82-0524 7. Eindrehw. Elektrode und Schraube

N11 SAE-Secotec für Standard

Abb. 150% SYSTEMFARBE



Nobel Biocare Standard ■

- N11 82-0081 1. Modellhülse Standard
- N11 82-0100 2. Modellimplantat
- N11 82-0200 3. Implantatelektrode
- N11 82-0300 4. Kunststoffzylinder
- N11 82-0050 5. Schraube ①
- N11 82-0525 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- N11 82-0524 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube

Dieses System läuft aus und wird ersetzt durch Nobel Biocare Multi Unit. Baugleich s. Mirus-Cone Ø 4,8 RP.

N12 SAE-Secotec für UCLA – rotationsgeschützt

Abb. 150% SYSTEMFARBE



Nobel Biocare UCLA ■

- N12 82-0083 1. Modellhülse
- N12 82-0103 2. Modellimplantat
- N12 82-0203 3. Implantatelektrode
- N12 82-0303 4. Kunststoffzylinder
- N12 82-0013 5. Schraube ①
- N12 82-0023 6. Fixierschraube
- N12 82-0524 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube

N13 SAE-Secotec für UCLA-RP (Regular Platform)

Abb. 150% SYSTEMFARBE



Nobel Biocare UCLA-RP ■

- N13 82-0081 1. Modellhülse Standard
- N13 82-0113 2. Modellimplantat
- N13 82-0213 3. Implantatelektrode
- N13 82-0313 4. Kunststoffzylinder
- N13 82-0013 5. Schraube ①
- N13 82-0536 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- N13 82-0524 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube

▶ Nobel Biocare Replace Select Ø 6.0 mm

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw 2,0 ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

▶ Nobel Biocare Replace Select Ø 6.0 mm

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite 2,0 ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

▶ Nobel Biocare Replace Select Ø 6,0 mm

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт 2,0 ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

▶ Nobel Biocare Standard

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

▶ Nobel Biocare Standard

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

▶ Nobel Biocare Standard

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

This system phases out and is replaced with Nobel Biocare Multi Unit. Identical with Mirus-Cone Ø 4.8 RP.

Questo sistema è di fine serie e viene sostituito da Nobel Biocare Multi Unit. Identico come costruzione vedi Mirus-Cone Ø 4,8 RP.

Эта система снимается с выпуска и заменяется на Nobel Biocare Multi Unit. Идентична по строению с см. Mirus-Cone Ø 4,8 RP.

▶ Nobel Biocare UCLA

1. model shell
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. direction screw
7. driver electrode and screw

▶ Nobel Biocare UCLA

1. Porta analogo impianti
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Vite bloccante per analogo
7. Driver dell'elettrodo e della vite

▶ Nobel Biocare UCLA

1. Модельная втулка
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Фиксирующий винт
7. Отвёртка для электрода и винта

▶ Nobel Biocare UCLA-RP

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

▶ Nobel Biocare UCLA-RP

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

▶ Nobel Biocare UCLA-RP

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

SECOTEC-Implantatsystem

SECOTEC Implant System / SECOTEC Sistema Implantare / Система имплантатов CE

N14 ▶ SAE-Secotec für UCLA-NP (Narrow Platform)

Abb. 150%



▶ Nobel Biocare UCLA-NP

- N14 82-0081 1. Modellhülse Standard
- N14 82-0127 2. Modellimplantat
- N14 82-0227 3. Implantatelektrode
- N14 82-0327 4. Kunststoffzylinder
- N14 82-0027 5. Schraube ①
- N14 82-0541 6. Eindreherwerkzeug Modellimplantat
- N14 82-0524 7. Eindreherwerkzeug Elektrode und Schraube

N15 ▶ SAE-Secotec für UCLA-WP (Wide Platform)

Abb. 150%



▶ Nobel Biocare UCLA-WP

- N15 82-0081 1. Modellhülse Standard
- N15 82-0125 2. Modellimplantat
- N15 82-0225 3. Implantatelektrode
- N15 82-0325 4. Kunststoffzylinder
- N15 82-0025 5. Schraube ①
- N15 82-0538 6. Eindreherwerkzeug Modellimplantat
- N15 82-0524 7. Eindreherwerkzeug Elektrode und Schraube

S1 ▶ SAE-Secotec für SCHÜTZ DENTAL GROUP Impla

Abb. 150%



▶ Schütz-Impla

- S1 82-0081 1. Modellhülse Standard
- S1 82-0170 2. Modellimplantat
- S1 82-0270 3. Implantatelektrode 4,45 Ø
- S1 82-0370 4. Kunststoffzylinder
- S1 82-0070 5. Schraube ①
- 6. Konusadapter 3,3 Ø/Höhe 1,5+3,0*
- 7. Konusadapter 4,2 Ø/Höhe 1,5+3,0*
- S1 82-0072 8. Übertragungsschraube
- S1 82-0470 9. Abdruckkappe
- S1 82-0530 10. Eindreherwerkzeug Modellimplantat
- S1 82-0524 11. Eindrehw. Elektrode und Schraube
- S1 82-0542 12. Eindreherwerkzeug Aufbauteil

* Originalsystemteil/Abutment

S2 ▶ SAE-Secotec für Steri-Oss® PME

Abb. 150% SYSTEMFARBE



▶ Steri-Oss PME

- S2 82-0081 1. Modellhülse Standard
- S2 82-0160 2. Modellimplantat
- S2 82-0260 3. Implantatelektrode
- S2 82-0360 4. Kunststoffzylinder
- S2 82-0060 5. Schraube ①
- S2 82-0529 6. Eindreherwerkzeug Modellimplantat
- S2 82-0527 7. Eindreherwerkzeug Elektrode und Schraube

Nobel Biocare UCLA-NP

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

Nobel Biocare UCLA-NP

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

Nobel Biocare UCLA-NP

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

Nobel Biocare UCLA-WP

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

Nobel Biocare UCLA-WP

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

Nobel Biocare UCLA-WP

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

Schütz-Impla

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode 4,45 Ø
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. abutment 3.3 Ø/hight 1.5+3.0*
7. abutment 4.2 Ø/hight 1.5+3.0*
8. impression screw
9. imprint cap
10. driver implant replica
11. driver electrode and screw
12. driver abutment

* original system component/Abutment

Schütz-Impla

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment 4,45 Ø
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Abutment 3.3 Ø/altezza 1.5+3.0*
7. Abutment 4.2 Ø/altezza 1.5+3.0*
8. Vite per impronta
9. Cappetta d'impronta
10. Driver della replica Abutment
11. Driver dell'elettrodo e della vite
12. Driver dell'elemento da applicato

* componentistica originale

Schütz-Impla

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод 4,45 Ø
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Конусный адаптер 3,3 Ø/Высота 1,5+3,0*
7. Конусный адаптер 4,2 Ø/Высота 1,5+3,0*
8. Переносной винт
9. Оттисная насадка
10. Отвёртка для модельного имплантата
11. Отвёртка для электрода и винта
12. Отвёртка для надстройки

* Оригинальная системная часть/Abutment

Steri-Oss PME

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

Steri-Oss PME

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

Steri-Oss PME

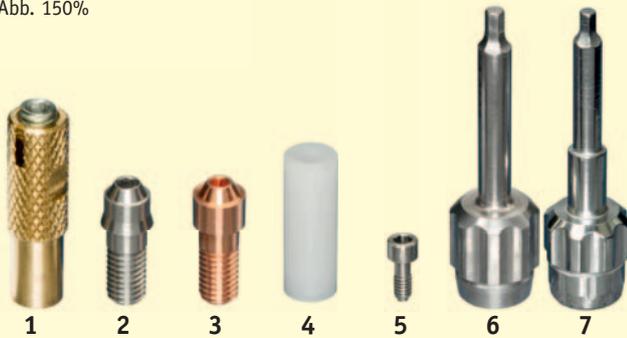
1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

SECOTEC-Implantatsystem

SECOTEC Implant System / SECOTEC Sistema Implantare / Система имплантатов CE

S3 ▶ SAE-Secotec für straumann Bone Level Ø 3,5

Abb. 150%



▶ Straumann Bone Level Ø 3,5

- S3 82-0081 1. Modellhülse Standard
- S3 82-0177 2. Modellimplantat
- S3 82-0277 3. Implantatelektrode
- S3 82-0377 4. Kunststoffzylinder
- S3 82-0079 5. Schraube ①
- S3 82-0534 6. Eindreherwerkzeug Modellimplantat
- S3 82-0524 7. Eindreherwerkzeug Elektrode & Schraube

S4 ▶ SAE-Secotec für straumann Bone Level Ø 4,5

Abb. 150%



▶ Straumann Bone Level Ø 4,5

- S4 82-0081 1. Modellhülse Standard
- S4 82-0178 2. Modellimplantat
- S4 82-0278 3. Implantatelektrode
- S4 82-0378 4. Kunststoffzylinder
- S4 82-0079 5. Schraube ①
- S4 82-0534 6. Eindreherwerkzeug Modellimplantat
- S4 82-0524 7. Eindreherwerkzeug Elektrode & Schraube

S5 ▶ SAE-Secotec für straumann Bone Level Ø 6,5

Abb. 150%

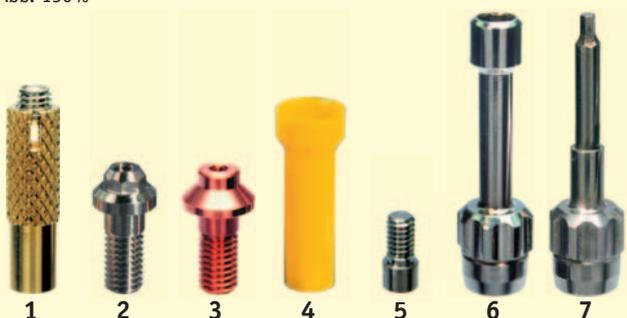


▶ Straumann Bone Level Ø 6,5

- S5 82-0081 1. Modellhülse Standard
- S5 82-0179 2. Modellimplantat
- S5 82-0279 3. Implantatelektrode
- S5 82-0379 4. Kunststoffzylinder
- S5 82-0079 5. Schraube ①
- S5 82-0534 6. Eindreherwerkzeug Modellimplantat
- S5 82-0524 7. Eindreherwerkzeug Elektrode & Schraube

S6 ▶ SAE-Secotec für straumann Octa

Abb. 150%



▶ Straumann Octa

- S6 82-0081 1. Modellhülse Standard
- S6 82-0101 2. Modellimplantat
- S6 82-0201 3. Implantatelektrode
- S6 82-0301 4. Kunststoffzylinder
- S6 82-0080 5. Schraube ①
- S6 82-0523 6. Eindreherwerkzeug Modellimplantat
- S6 82-0524 7. Eindreherwerkzeug Elektrode und Schraube

▶ **Straumann Bone Level Ø 3,5**

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

▶ **Straumann Bone Level Ø 3,5**

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

▶ **Straumann Bone Level Ø 3,5**

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

▶ **Straumann Bone Level Ø 4,5**

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

▶ **Straumann Bone Level Ø 4,5**

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

▶ **Straumann Bone Level Ø 4,5**

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

▶ **Straumann Bone Level Ø 6,5**

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

▶ **Straumann Bone Level Ø 6,5**

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

▶ **Straumann Bone Level Ø 6,5**

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

▶ **Straumann Octa**

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

▶ **Straumann Octa**

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

▶ **Straumann Octa**

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

SECOTEC-Implantatsystem

SECOTEC Implant System / SECOTEC Sistema Implantare / Система имплантатов CE

S7 ▶ SAE-Secotec für **straumann SynOcta**

Abb. 150%



▶ **Straumann SynOcta**

- S7 82-0081 1. Modellhülse Standard
- S7 82-0180 2. Modellimplantat
* SynOcta Sekundärteil
(Originalsystemteil/Abutment)
- S7 82-0280 3. Implantatelektrode
- S7 82-0380 4. Kunststoffzylinder
- S7 82-0080 5. Schraube ①
- S7 82-0532 6. Eindreherwerkzeug Modellimplantat
- S7 82-0533 7. Eindreherwerkzeug SCS-Schraube
- S7 82-0524 8. Eindrehw. Elektrode und Schraube

S8 ▶ SAE-Secotec für **straumann SynOcta 1,5**

Abb. 150%



▶ **Straumann SynOcta 1,5**

- S8 82-0081 1. Modellhülse Standard
- S8 82-0180 2. Modellimplantat
* SynOcta 1,5 Sekundärteil
(Originalsystemteil/Abutment)
- S8 82-0281 3. Implantatelektrode
- S8 82-0301 4. Kunststoffzylinder
- S8 82-0080 5. Schraube ①
- S8 82-0532 6. Eindreherwerkzeug Modellimplantat
- S8 82-0533 7. Eindreherwerkzeug SCS-Schraube
- S8 82-0524 8. Eindrehw. Elektrode und Schraube

S9 ▶ SAE-Secotec für **straumann SynOcta** für zementierte Kronen und Brücken

Abb. 150%



▶ **Straumann SynOcta**

- S9 82-0081 1. Modellhülse Standard
- S9 82-0180 2. Modellimplantat
* SynOcta Sekundärteil
(Originalsystemteil/Abutment)
- S9 82-0508 3. Implantatelektrode
- S9 82-0509 4. Kunststoffzylinder
- S9 82-0532 5. Eindreherwerkzeug Modellimplantat
- S9 82-0533 6. Eindreherwerkzeug SCS-Schraube
- S9 82-0524 7. Eindrehw. Elektrode und Schraube

S10 ▶ SAE-Secotec für **straumann SynOcta WN** (Wide Neck)

Abb. 150%



▶ **Straumann SynOcta WN**

- S10 82-0081 1. Modellhülse Standard
- S10 82-0162 2. Modellimplantat
* SynOcta WN Sekundärteil
(Originalsystemteil/Abutment)
- S10 82-0262 3. Implantatelektrode
- S10 82-0362 4. Kunststoffzylinder
- S10 82-0080 5. Schraube ①
- S10 82-0532 6. Eindreherwerkzeug Modellimplantat
- S10 82-0533 7. Eindreherwerkzeug SCS-Schraube
- S10 82-0524 8. Eindrehw. Elektrode und Schraube

Straumann SynOcta

1. model shell standard
2. implant replica
- * SynOcta secondary part
(original system component/Abutment)
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver SCS screw
8. driver electrode and screw

Straumann SynOcta

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
- * Parte secondaria
(Sistema originale)
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver della vite S.C.S.
8. Driver dell'elettrodo e della vite

Straumann SynOcta

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
- * SynOcta Вторичная часть
(Оригинальные системные части/Abutment)
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для винта SCS
8. Отвёртка для электрода и винта

Straumann SynOcta 1.5

1. model shell standard
2. implant replica
- * SynOcta 1.5 secondary part
(original system component/Abutment)
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver SCS screw
8. driver electrode and screw

Straumann SynOcta 1.5

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
- * Parte secondaria
(Sistema originale)
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver della vite S.C.S.
8. Driver dell'elettrodo e della vite

Straumann SynOcta 1,5

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
- * SynOcta 1,5 Вторичная часть
(Оригинальные системные части/Abutment)
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для винта SCS
8. Отвёртка для электрода и винта

Straumann SynOcta

1. model shell standard
2. implant replica
- * SynOcta secondary part
(original system component/Abutment)
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. driver implant replica
6. driver SCS screw
7. driver electrode and screw

Straumann SynOcta

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
- * Parte secondaria
(Sistema originale)
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Driver della replica Abutment
6. Driver della vite S.C.S.
7. Driver dell'elettrodo e della vite

Straumann SynOcta

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
- * SynOcta Вторичная часть
(Оригинальные системные части/Abutment)
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Отвёртка для модельного имплантата
6. Отвёртка для винта SCS
7. Отвёртка для электрода и винта

Straumann SynOcta WN

1. model shell standard
2. implant replica
- * SynOcta WN secondary part
(original system component/Abutment)
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ❶
6. driver implant replica
7. driver SCS screw
8. driver electrode and screw

Straumann SynOcta WN

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
- * Parte secondaria
(Sistema originale)
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver della vite S.C.S.
8. Driver dell'elettrodo e della vite

Straumann SynOcta WN

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
- * SynOcta WN Вторичная часть
(Оригинальные системные части/Abutment)
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для винта SCS
8. Отвёртка для электрода и винта

SECOTEC-Implantatsystem

SECOTEC Implant System / SECOTEC Sistema Implantare / Система имплантатов CE

S11 ▶ SAE-Secotec für Straumann Narrow-Neck-Implantat

Abb. 150%



▶ Straumann Narrow-Neck-Implantat

- S11 82-0081 1. Modellhülse Standard
- S11 82-0161 2. Modellimplantat
- S11 82-0261 3. Implantatelektrode
- S11 82-0361 4. Kunststoffzylinder
- S11 82-0061 5. Schraube ①
- S11 82-0539 6. Eindrehwerkzeug
- S11 82-0524 7. Eindrehwerkzeug
Elektrode und Schraube

T1 ▶ SAE-Secotec für THOMMEN SPI Ø 3,5

Abb. 150%



▶ SPI Thommen Ø 3,5

- T1 82-0081 1. Modellhülse Standard
- T1 82-0185 2. Modellimplantat
- T1 82-0285 3. Implantatelektrode
- T1 82-0385 4. Kunststoffzylinder
- T1 82-0077 5. Schraube M 1,4 ①
- T1 82-0543 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- T1 82-0524 7. Eindrehw. Elektrode und Schraube

T2 ▶ SAE-Secotec für THOMMEN SPI Ø 4,0

Abb. 150%



▶ SPI Thommen Ø 4,0

- T2 82-0081 1. Modellhülse Standard
- T2 82-0189 2. Modellimplantat
- T2 82-0289 3. Implantatelektrode
- T2 82-0389 4. Kunststoffzylinder
- T2 82-0078 5. Schraube M 1,6 ①
- T2 82-0555 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- T2 82-0524 7. Eindrehw. Elektrode und Schraube

T3 ▶ SAE-Secotec für THOMMEN SPI Ø 4,5

Abb. 150%



▶ SPI Thommen Ø 4,5

- T3 82-0081 1. Modellhülse Standard
- T3 82-0186 2. Modellimplantat
- T3 82-0286 3. Implantatelektrode
- T3 82-0386 4. Kunststoffzylinder
- T3 82-0078 5. Schraube M 1,6 ①
- T3 82-0544 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat
- T3 82-0524 7. Eindrehw. Elektrode und Schraube

▶ Straumann Narrow-Neck-Implantat

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw ①
6. driver
7. driver electrode and screw

▶ Straumann Narrow-Neck-Implantat

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite ①
6. Driver
7. Driver dell'elettrodo e della vite

▶ Straumann Narrow-Neck-Implantat

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт ①
6. Отвёртка
7. Отвёртка для электрода и винта

▶ SPI Thommen Ø 3.5

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw M 1.4 ①
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

▶ SPI Thommen Ø 3.5

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite M 1.4 ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

▶ SPI Thommen Ø 3,5

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт M 1,4 ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

① siehe Seite 44-45 / see page 44-45 / vedi pagina 44-45 / см. страницы 44-45

▶ SPI Thommen Ø 4,0

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw M 1.6 ①
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

▶ SPI Thommen Ø 4,0

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite M 1.6 ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

▶ SPI Thommen Ø 4,0

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт M 1,6 ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

▶ SPI Thommen Ø 4.5

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw M 1.6 ①
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

▶ SPI Thommen Ø 4.5

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite M 1.6 ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

▶ SPI Thommen Ø 4,5

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт M 1,6 ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

① siehe Seite 50 / see page 50 / vedi pagina 50 / см. страницы 50

SECOTEC-Implantatsystem

SECOTEC Implant System / SECOTEC Sistema Implantare / Система имплантатов CE

T4 SAE-Secotec für THOMMEN SPI Ø 5,0

Abb. 150%

THOMMEN
Medical



SPI Thommen Ø 5,0

- | | |
|------------|-------------------------------------|
| T4 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| T4 82-0187 | 2. Modellimplantat |
| T4 82-0287 | 3. Implantatelektrode |
| T4 82-0387 | 4. Kunststoffzylinder |
| T4 82-0078 | 5. Schraube M 1,6 ① |
| T4 82-0544 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| T4 82-0524 | 7. Eindrehw. Elektrode und Schraube |

T5 SAE-Secotec für THOMMEN SPI Ø 6,0

Abb. 150%

THOMMEN
Medical



SPI Thommen Ø 6,0

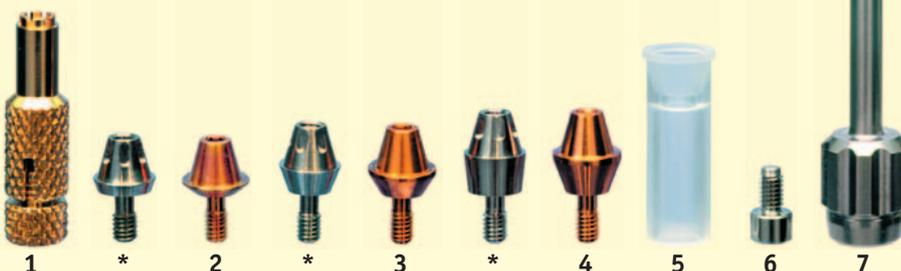
- | | |
|------------|-------------------------------------|
| T5 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| T5 82-0188 | 2. Modellimplantat |
| T5 82-0288 | 3. Implantatelektrode |
| T5 82-0388 | 4. Kunststoffzylinder |
| T5 82-0078 | 5. Schraube M 1,6 ① |
| T5 82-0544 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| T5 82-0524 | 7. Eindrehw. Elektrode und Schraube |

Z1 SAE-Secotec für zimmer Spline: Ø 3,25

Abb. 150%

SYSTEMFARBE

zimmer
Confidence in your hands™



Zimmer Spline: Ø 3,25

- | | |
|------------|---|
| Z1 82-0086 | 1. Modellhülse |
| Z1 82-0214 | 2. Implantatelektrode GH 1 |
| Z1 82-0215 | 3. Implantatelektrode GH 2 |
| Z1 82-0216 | 4. Implantatelektrode GH 3 |
| Z1 82-0306 | 5. Kunststoffzylinder |
| Z1 82-0026 | 6. Schraube ① |
| Z1 82-0527 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

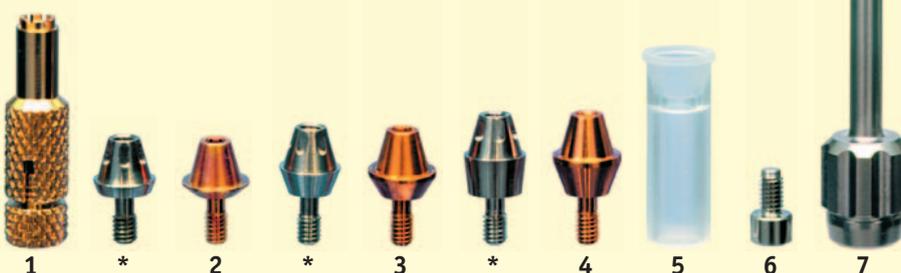
* Originalsystemteil/Abutment

Z2 SAE-Secotec für zimmer Spline: Ø 4,0

Abb. 150%

SYSTEMFARBE

zimmer
Confidence in your hands™



Zimmer Spline: Ø 4,0

- | | |
|------------|---|
| Z2 82-0087 | 1. Modellhülse |
| Z2 82-0217 | 2. Implantatelektrode GH 1 |
| Z2 82-0218 | 3. Implantatelektrode GH 2 |
| Z2 82-0219 | 4. Implantatelektrode GH 3 |
| Z2 82-0306 | 5. Kunststoffzylinder |
| Z2 82-0026 | 6. Schraube ① |
| Z2 82-0527 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

* Originalsystemteil/Abutment

SPI Thommen Ø 5.0

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw M 1.6 ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

SPI Thommen Ø 5.0

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite M 1.6 ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

SPI Thommen Ø 5,0

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт M 1,6 ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

SPI Thommen Ø 6.0

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. screw M 1.6 ❶
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

SPI Thommen Ø 6.0

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite M 1.6 ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

SPI Thommen Ø 6,0

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт M 1,6 ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

Zimmer Spline: Ø 3.25

1. model shell
2. implant electrode GH 1
3. implant electrode GH 2
4. implant electrode GH 3
5. plastic burn-out cylinder
6. screw ❶
7. driver electrode and screw

Zimmer Spline: Ø 3.25

1. Porta analogo impianti
2. Elettrodo Abutment GH 1
3. Elettrodo Abutment GH 2
4. Elettrodo Abutment GH 3
5. Cilindro calcinabile
6. Vite ❶
7. Driver dell'elettrodo e della vite

Zimmer Spline: Ø 3,25

1. Модельная втулка
2. Имплантатный электрод GH 1
3. Имплантатный электрод GH 2
4. Имплантатный электрод GH 3
5. Пластмассовый цилиндр
6. Винт ❶
7. Отвёртка для электрода и винта

* original system component/Abutment

* componentistica originale

* Оригинальная системная часть/Abutment

Zimmer Spline: Ø 4.0

1. model shell
2. implant electrode GH 1
3. implant electrode GH 2
4. implant electrode GH 3
5. plastic burn-out cylinder
6. screw ❶
7. driver electrode and screw

Zimmer Spline: Ø 4.0

1. Porta analogo impianti
2. Elettrodo Abutment GH 1
3. Elettrodo Abutment GH 2
4. Elettrodo Abutment GH 3
5. Cilindro calcinabile
6. Vite ❶
7. Driver dell'elettrodo e della vite

Zimmer Spline: Ø 4,0

1. Модельная втулка
2. Имплантатный электрод GH 1
3. Имплантатный электрод GH 2
4. Имплантатный электрод GH 3
5. Пластмассовый цилиндр
6. Винт ❶
7. Отвёртка для электрода и винта

* original system component/Abutment

* componentistica originale

* Оригинальная системная часть/Abutment

SECOTEC-Hilfswerkzeug

SECOTEC Accessories / Accessori SECOTEC / Вспомогательные инструменты SEKOT

Camlog®-SAE-Drehmomentschlüssel + SAE-Rätschrad (auswechselbar)

3 Camlog®-SAE-Drehmomentschlüssel mit eingesetztem Camlog®-Rätschrad auswechselbar gegen SAE-Rätschrad

Drehmomentschlüssel und Rätschrad

82-0519 1. SAE-Rätschrad für Camlog®-SAE-Drehmomentschlüssel

82-0521 2. Camlog®-Rätschrad für Camlog®-SAE-Drehmomentschlüssel

3. Camlog®-SAE-Drehmomentschlüssel*

SAE-Adapter für ISO-Schaft-Instrumente (SAE-Adapter passt in SAE-Rätschrad)

Abb. 250%

ISO-Schaft mit aufgesetztem Adapter

ISO-Schaft

Adapter für ISO-Schaft-Instrumente

82-0518 1. Adapter für ISO-Schaft-Instrumente

Mit Hilfe des Adapters lassen sich sämtliche Werkzeuge mit ISO-Schaft in den Drehmomentschlüssel einsetzen.

Konter- und Imbusschlüssel zum Festhalten der Modellhülse

1

2

Konter- und Imbusschlüssel

82-0531 1. Konterschlüssel für Modellhülse Standard

82-0537 2. Imbusschlüssel für Modellhülse

Gewindehülse und Schraube aus Titan für Transversalverschraubung/funkenerodiert

1 2 3

4 5

6 7 8

Gewindehülse und Schraube

30-1012 1. Cu-Elektrode für Ersterosion Ø 1,5 für Schraube

30-1041 2. Elektrode für Titan-Ersterosion Ø 1,5 für Schraube

30-1027 3. Cu-Elektrode für Zweiterosion Ø 2,9 für Gewindehülse

82-0507 4. Gewindehülse Titan

82-0506 5. Transversalschraube Titan

82-0503 6. Gewindehülse Au

82-0504 7. Transversalschraube Au

* 8. Eindreherwerkzeug

* Originalsystemteil

▶ Torque wrench and Wrench wheel

1. SAE-Wrench wheel for Camlog®-SAE-Torque wrench
2. Camlog®-Wrench wheel for Camlog®-SAE-Torque wrench
3. Camlog®-SAE-Torque wrench

▶ Chiave dinamometrica e rotella

1. SAE-Rotella per Camlog®-SAE-Chiave dinamometrica
2. Camlog®-Rotella per Camlog®-SAE-Chiave dinamometrica
3. Camlog®-SAE-Chiave dinamometrica

▶ Динамометрический ключ и храповое колесо

1. SAE-храповое колесо для Camlog®-SAE-динамометрич. ключа
2. Camlog®-храповое колесо для Camlog®-SAE-динамометрич. ключа
3. Camlog®-SAE-динамометрич. ключ

▶ Adapter for ISO-shaft-instruments

1. Adapter for ISO-shaft-instruments

The adapter gives you the opportunity to insert any tool with ISO-shaft into the torque wrench.

▶ Adattatore per strumenti con manico ISO

1. Adattatore per strumenti con manico ISO

Con l'adattatore si possono inserire tutti gli strumenti con manico ISO nella chiave dinamometrica.

▶ Адаптер для ИЗО-хвостовиковых инструментов

1. Адаптер для ИЗО-хвостовиковых инструментов

При помощи адаптера все инструменты с ИЗО-хвостовиком могут вставляться в динамометрич. ключ

▶ Counter wrench and hex key

1. counter wrench for model shell standard
2. hex key for model shell

▶ Brugola di fissaggio e Chiave per porta-analogo Standard

1. Brugola di fissaggio per analogo
2. Chiave per porta-analogo

▶ Контрключ и шестигранный ключ

1. Контрключ для модельной втулки стандартной
2. Шестигранный ключ для модельной втулки

▶ Titanium abutment and screw

1. Cu electrode for first erosion machining \varnothing 1,5 for screw
2. Electrode for titan first erosion machining \varnothing 1,5 for screw
3. Cu electrode for second erosion machining \varnothing 2,9 for abutment
4. titanium abutment
5. transverse tight screw titanium
6. abutment Au
7. transverse tight screw Au
8. driver

* original system component

▶ Abutment Titanio & Vite

1. Elettrodo in rame per prima erosione \varnothing 1,5 per vite
2. Elettrodo per titanio prima erosione \varnothing 1,5 per vite
3. Elettrodo in rame per seconda erosione 2,9 \varnothing per boccia filettata
4. Boccia filettata
5. Vite trasversale in tianio
6. Boccia filettata Au
7. Vite trasversale Au
8. Driver

* componenti sistema originale

▶ Втулка с резьбой и винт

1. Медный электрод для первичного эродирования \varnothing 1,5 для винта
2. Электрод для первичной эрозии титана \varnothing 1,5 для винта
3. Медный электрод для вторичного эродирования \varnothing 2,9 для резьбовой втулки
4. Втулка с резьбой, Титан
5. Трансверсальный винт, Титан
6. Втулка с резьбой, Золото
7. Трансверсальный винт, Золото
8. Отвёртка

* Оригинальная системная часть

Zur Patienteninformation

For Patient's Information / Informazioni per il paziente / Информация для паци

Transparent-Demo-Modelle



Transparentmodell

- 82-1100 1. Transparentmodell mit 4 Modellimplantaten
- 82-1101 2. Transparentmodell mit 4 Modellimplantaten und Doldersteg – titangelasert
- 82-1102 3. Komplett-Transparentmodell mit Zahnersatz

Zubehörteile für Implantat-Demo-Modellteile

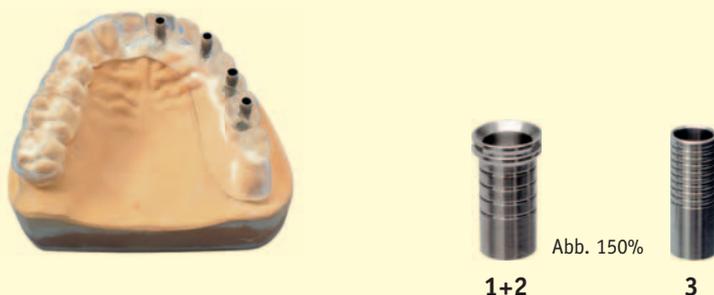


Modellimplantat

- 82-1120 1. Modellimplantat
- 82-1121 2. Konus
- 82-1122 3. Schraube
- 82-1150 ohne Abb. Transparentes Modellmaterial per kg

Modellimplantate sind nur für Demomodelle, jedoch nicht für Patientenarbeiten geeignet.

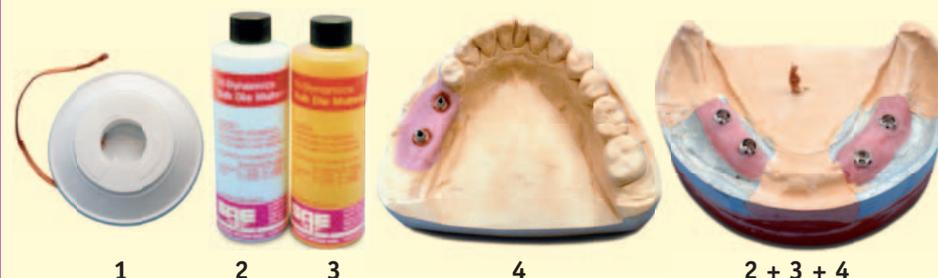
Titanröhrchen für Röntgen- und Bohrschablone



Titanröhrchen

- 82-0497 1. Titanröhrchen innen Ø 3,1 für Pilotbohrer
- 82-0498 2. Titanröhrchen Kombi innen Ø 2,00 für Lindemann-Fräser Länge 8 mm, passt in 82-0497
- 82-0499 3. Titanröhrchen innen Ø 2,4

Zubehör für das formkonstante Funkenerosionsmodell



Zubehör

- 82-0500 1. Kupferleitband
- 40-1060 2. SAE-Epoxydharz
- 40-1061 3. SAE-Epoxydhärter
- 70-1121 4. SAE-Spezi-Gips

Anmischverhältnis 1 zu 6:

Volumen: Härter 1 ml: Resin 6 ml
Gewicht: Härter 1 g: Resin 10 g
(siehe auch QZ 3/2004, S. 238 - 250)

Transparent model

1. transparent model holding
4 implant replicas
2. transparent model holding
4 implant replicas and dolder bar
in titanium – laser welded
3. Complete transparent model with dentures

Modello trasparente

1. Modello trasparente con
4 repliche Abutment impianto
2. Modello trasparente con
4 repliche Abutment impianto e barra
DOLDER saldata a laser in titanio
3. Modello trasparente completo con protesi

Прозрачная модель

1. Прозрачная модель с
4 модельными имплантатами
2. Прозрачная модель с 4 модельными
имплантатами и мостиком Дольдера из
титана, обработанного лазером
3. Комплектная прозрачная модель с зубным
протезом

Implant replica

1. implant replica
2. conical cap
3. screw
transparent model compound per kg –
not pictured

**Implant abutment replicas are intended
only for demonstration models and not
for clinical cases.**

Replica Abutment impianto

1. Replica Abutment impianto
2. Cono
3. Vite
senza fig., materiale
trasparente modello al kg

**Le repliche Abutment impianto sono intese
solo per dimostrazioni e non**

Модельный имплантат

1. Модельный имплантат
2. Конус
3. Винт
Нет на рисунке. Прозрачный
моделирующий материал в кг.

**Модельные имплантаты предназначены
только для демонстрации и не пригодны
для работы с пациентами.**

Titanium cylinder

1. titanium cylinder inner Ø 3.1
for pilot drill
2. titanium cylinder
inner Ø 2.00 for Lindemann miller
length 8 mm, fits into 82-0497
3. titanium cylinder inner Ø 2,4

Cilindri in italiano

1. Cilindro in titanio
interno Ø 3,1 per sonda pilota
2. Cilindro in titanio combinato
interno Ø 2 per fresa Lindemann
lunghezza 8 mm da "inserire" nel
3. Cilindro in titanio interno Ø 2,4 mm

Титановые трубки

1. Титановая трубка, внутренний Ø 3,1
для бора-пилота
2. Титановая трубка, комбинированная
внутренний Ø 2,00 для фрезы Lindemann
длина 8 мм, подходит к 82-0497
3. Титановая трубка, внутренний Ø 2,4

Accessories

1. copper wire
2. SAE Epoxy Resin
3. SAE Epoxy hardener
4. SAE Special die stone

Mixing Ratio 1 to 6:

volume: hardener 1 ml: Resin 6 ml
weight: hardener 1 g: Resin 10 g
(see also QZ 3/2004, pages 238 - 250)

Accessori

1. Banda elettrodo di rame
2. Resina epossidica SAE
3. Catalizzatore per resina epossidica SAE
4. Gesso - speciale SAE

Rapporto di miscelazione 1 a 6:

Volume: Catalizzatore 1 ml.: Resina 6 ml
Peso: Catalizzatore 1 gr.: Resina 10 gr
(vedi anche QZ 3/2004, pagine 238 - 250)

Принадлежности

1. Медная шина
2. SAE-Эпоксидная смола
3. SAE-Эпоксидный отвердитель
4. SAE-Специальный гипс

Пропорции смешивания 1 к 6:

Объем: отвердитель 1 мл : смола 6 мл
Вес: отвердитель 1 гм : смола 10 г
(см. также в QZ 3/2004, стр. 238 - 250)

Information für Implantatarbeiten

Information on Implant-retained Restorations

Informazioni sui lavori implantari

Информация для имплантатных работ

Information für Implantatarbeiten – betreffend Schrauben ①

Der Gebrauch der von der Firma SAE vertriebenen Implantatschrauben des Secotecsystems ist nur für laborspezifische Arbeiten bestimmt. Zum Einschrauben der Implantat-Meso- und Suprastrukturen im Munde dürfen nur Schrauben der Originalsysteme verwendet werden – keine SAE-Secotec-Schrauben – Bruchgefahr!

Information on Implant-retained Restorations – Concerning Screws ①

Implant-related screws of the Secotec System manufactured by SAE are for laboratory use only. To clinically secure implant-retained mesostructures and superstructures please use the original systems screws – no SAE Secotec screws – risk of breakage!

Informazioni sui lavori implantari – riguardanti le viti ①

Le viti implantari del sistema Secotec, distribuite dalla SAE, sono destinate soltanto ad uso specifico dei laboratori. Per avvitare mesostrutture e sovrastrutture implantari in bocca è consentito esclusivamente l'uso di viti che fanno parte del sistema originale. Se non si usano viti SAE-Secotec si corre il rischio di rottura!

Информация для имплантатных работ – касательно винтов ①

Имплантатные винты системы Секотек, продаваемые фирмой SAE, предназначены специально только для лабораторных работ. Для ввинчивания имплантатных мезо- и супраструктур во рту разрешается использовать только винты оригинальной системы – не использовать винты SAE-Секотек – опасность поломки!

①Titan, Grad 5 / Titanium Grade 5 / Titanio Grado 5/ Титан, градация 5

C	Fe	O	Al	V	N	Ti
0,018	0,18	0,12	5,96	3,96	0,005	89,757

Zugfestigkeit von Titanschrauben / Tensile force of titanium screws / Resistenza alla trazione di viti in titanio e in oro / Предел прочности при разрыве титановых винтов

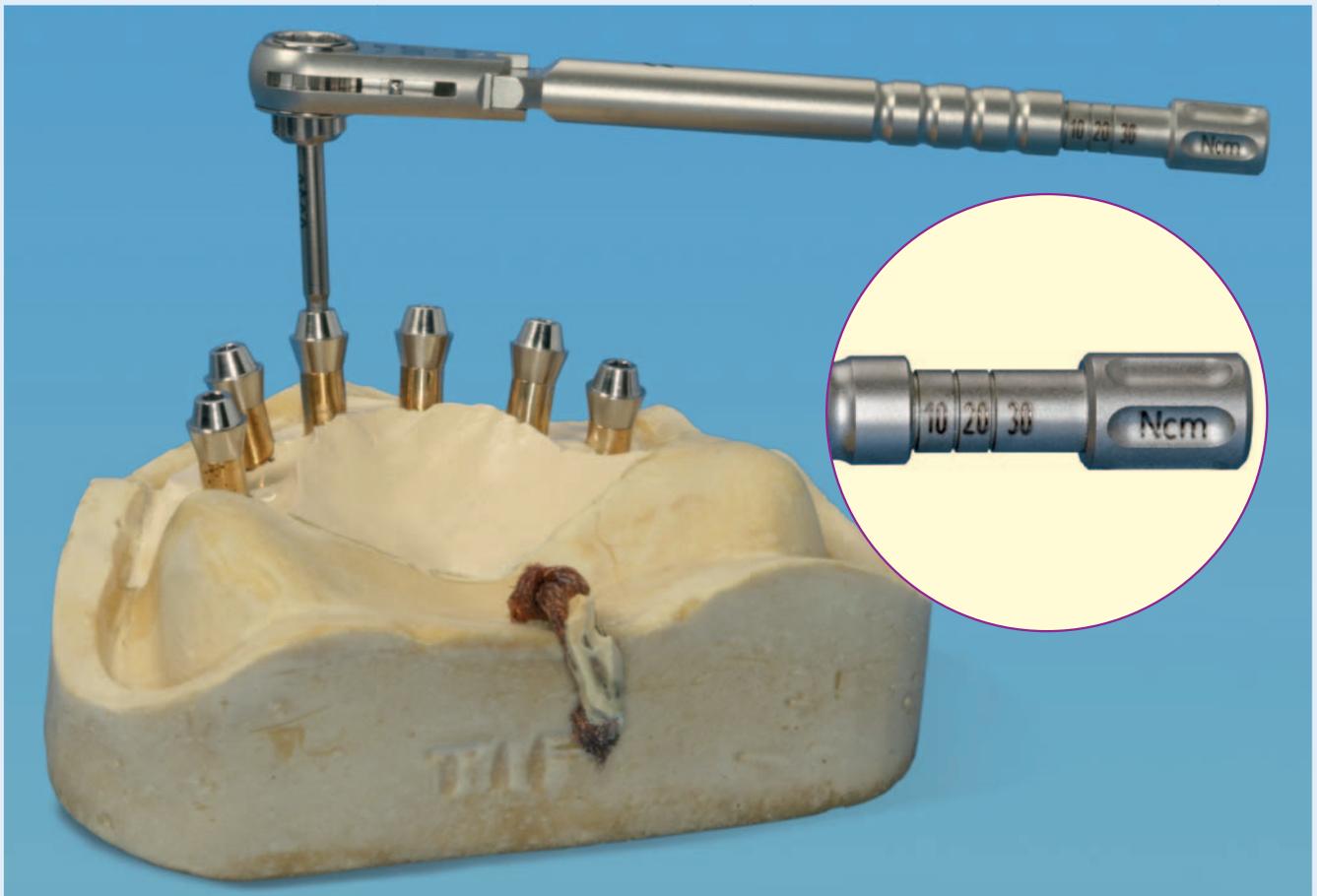
	max. Ncm
Titanschraube / titanium screw / Vite in titanio / Титановый винт	38,90

Ncm-Einstellungen am Drehmomentschlüssel



Ncm Adjustments to the Torque Wrench / Regolazioni Ncm sulla chiave dinamometrica / Ncm-Настройка динамометрического ключа

- Anzugswerte** = **20 Ncm maximal**
für SAE-Secotec -Modellimplantate
-Elektroden
-Schrauben
- Adustment values** = **20 Ncm max.**
for SAE Secotec implant replicas
electrodes
screws
- Valori di serraggio** = **max. 20 Ncm**
per repliche Abutment di impianto
elettrodi
viti SAE-Secotec
- Параметры затяжки** = **20 Ncm максимально**
для САЕ-Секотек
- Модельных имплантатов
- Электродов
- Винтов





SAE DENTAL VERTRIEBS GMBH
- INTERNATIONAL -

Postfach 10 07 60 · D-27507 Bremerhaven · Langener Landstraße 173 · D-27580 Bremerhaven
Tel.: ++49 (0)471 9 84 87 45 · Fax: ++49 (0)471 9 84 87 44
E-Mail: info@sae-dental.de · Internet: www.sae-dental.de